

OP EDIT TOOL MANUAL DE PROGRAMAÇÃO SOFTWARE



Sumário

1. IN7	rrodução	1
1.1.	Resumo	1
1.2.	Instalar e desinstalar	1
1.3.	PROCESSO DE UTILIZAÇÃO	3
2. ED	IÇÃO DE TELAS	4
3. ME	NU	6
3.1.	Arquivo	6
3.2.	EDIÇÃO	8
3.3.	Tool (Ferramentas)	8
3.4.	Help	14
4. EL	EMENTOS	16
4.1.	Digitar texto	16
4.2.	Texto dinâmico e texto dinâmico verdadeiro do tipo	16
4.3.	Tecla de Função	17
4.4.	Exibir e digitar dados	19
4.5.	Lâmpadas (sinalizadores)	21
4.6.	Barra	23
4.7.	Gráfico de tendências	24
4.8.	Figuras	24
4.9.	String	25
4.10.	Tecla de toque	25
5. CR	IANDO UM PROJETO	27
5.1.	Criando um novo projeto	27
5.2.	Criando uma tela	27
5.3.	Faça o download do projeto	28
5.4.	Proteção do projeto	28
6. PE	RGUNTAS E RESPOSTAS	
6.1.	Como o PLC se comunica com o painel OP?	
6.2.	Como mudar de tela?	
6.3.	Como usar a senha?	
6.4.	Como ajustar o valor?	31
6.5.	Como configurar um relé auxiliar?	31
6.6.	Como ajustar o RTC do painel OP?	

1. INTRODUÇÃO

1.1. Resumo

OP20 O software é adequado para o modelo OP, painel de toque MP e controlador HMI e PLC XP. O software é executado nos sistemas Operacionais: Windows98 / XP / Win7 /

O software é adequado para os seguintes modelos:

OP	OP320, OP320-S
	OP320-A, OP320-A-N, OP320-A-S
	OP325-A, OP325-A-S
	OP330, OP330-S
MP	MP330, MP330-S
	MP325-A, MP325-A-S
XP	XP1-18R\T\RT
	XP2-18R\T\RT
	XP3-18R\T\RT
	XP3-16R\T\RT

O software é fácil de aprender e usar. Todos os elementos incluindo lâmpada (sinalizadores), texto, botões, Gráfico de tendências, dados, configurações etc. podem ser colocadas na tela OP. O projeto da OP inclui muitas telas; cada tela pode mudar para outra pressionando um botão de "Jump".

1.2. Instalar e desinstalar

- 1 Obtenha o software OP20 em www.kalatec.com.br
- 2 Requisitos de sistema operacional: Windows98 / 2000 / XP / Win7
- 3 Etapas da instalação:

(1) Clique duas vezes em setup.exe para entrar no guia de instalação.

Telcome to the OP20 Setup Wixard This will install OP20 V8.0n on your computer. It is recommended that you close all other applications before continuing. Click Next to continue, or Cancel to exit Setup.	to the OP20 Setup Wizard
---	--------------------------

(2) clique em "Next" e aceite o contrato. Clique em "Next" para inserir o número de série. Abrir serial_no.txt para saber o número de série.



🚼 Setup - OP20		_ 🗆 🗙
User Information Please enter your inf	ormation.	
	User Name: user name Organization: company name Serial Number: ThingetOP20	
Salup	< Back Next >	Cancel

(3) Clique em "Next" até concluir a instalação.

Nota:

1. Se houver outra versão do OP20 no PC, escolha um local de instalação diferente. E se as duas versões estiverem instaladas no mesmo local, o software não poderá ser executado normalmente.

2. A versão superior do OP20 é compatível com a versão inferior. Mas a versão inferior não é compatível com versão superior.

(4) Desinstalar

Duplo click Thinget / OP20 / unins000.exe na pasta de instalação e continue como o processo de desinstalação.

1.3. PROCESSO DE UTILIZAÇÃO

Segue processo de utilização do software OP20:

Com Software OP20 aberto:

build a new project -> choose panel type -> choose PLC type -> make the screen -> save the project -> download project -> run the OP product



2. EDIÇÃO DE TELAS

Será mostrado a tela de edição a seguir, depois de executar o software OP20:

Edit To	ool Help																										
🖻 🔒	3 B 🖻 🕽	<mark>)</mark> 🖉	1		Ĉ	3	3	<u>R</u>																			
reen																									- 1		1 - 1
cree Descrip	otion																										F ^J F
																										Â	$\mathcal{P}_{\mathbf{F}}$
																										Q) <u></u>
				•	• •		·	·	·	·	·		·	÷	·	·	·	·	·	·	·	·	·	•			1 <u></u>
			•	•	• •		·	·	·	·	·	•	·	•	·	·	·	·	•	•	•	·	·	•		1000	╡┻┥
			•	•	• •		·	•	•	·	·	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			l <u>1~</u>
				•	• •			•								•								•			ABC
		S	creer De: Pre Ne:	n Attril scripti vious kt Scr	on: Scre	een f	No.:		1		\$														1		

- ➔ Screen: exibe o número da tela
- → Description: descrição simples para a função da tela
- → New: construa uma nova tela
- ➔ Delete: exclui a tela atual

Os botões na barra de ferramentas:

Button	Function
	Build a new project
2	Open a project
	Save the project
ж	Cut the contents in the text
8	Copy the contents in the text
1	Paste the contents in the text
Þ	Build a new screen
5	The attribute of current screen
ren i	Copy screen
2	Delete screen
Ż	Alarm list, each alarm message is related to an auxiliary relay
A	The original screen. Press ESC on the panel to return to original screen. It can set
1	the password and interactive register.

5	Set the general function key. (for MP325/OP330/MP330)
81 2	Download the program into the OP panel

Função dos botões ao lado direito da tela:

Button	Function
Α	For text input
ĂĂ	Dynamic text
F ^f F	Text, support different fonts
FFF	Dynamic text, support different fonts
	Set the register data
٢	Lamp, to display the status of PLC auxiliary relay
Þ	Function button. The function includes coil setting, screen jump, data setting
2	Trend map. To show the trend of parameters
-	Bar map. To show the flow, pressure, level and so on.
	Insert bmp file.
ABC	String. To show the contents in PLC register.
<u>c€</u>	Function button for touch operation (only for MP series panel)

3. MENU

	3.1.	Arquivo
--	------	---------

Menu de arquivo:

Ц	New Project	Ctrl+]
è	Open Project	Ctrl+0
H	Save Project	Ctrl+S
	Save Project As	
	Import Data	
	Outport Data	
	Select Model	
	Select PLC	
	Comm Port	
53	DownLoad	
	Fxit	

1. Novo projeto

Clique em para criar um projeto. Escolha o modelo OP e o modelo PLC na lista. O CLP se comunicará com o OP.

Select Model	×
Select Model:	
@ 0P320	OP330 (XP)
C 0P320/54	A C MP330 (XMP)
C MP325-A	C 0P420
C 0P310	C 0P520

		Qua
Select PLC		x
Select the type	of PLC connected	
PLC Type:	Xinje (XC)	-
Set communica	Xinje (XC) Xinje (FC) Mitsubishi (FX)	
ОК	Koyo (SG) Siemens (S7-200) Omron (CPM/CQM) Omron (CP/CJ/CS)	
	Schneider (Micro/Neza/Twido)	T

2. Open Project

Clique em ൙ para abrir um projeto já existente.

3. Save Project

Clique em 📕 para salvar seu projeto. O arquivo atual cobrirá o anterior.

4. Save Project As

Salve o arquivo atual em outro local, mas não cubra o arquivo anterior.

5. Import data... and export data...

Proteja o programa. Por favor, consulte o capítulo 5.

- 6. Select model Escolha o modelo OP.
- 7. Select PLC

Escolha o modelo do PLC e defina os parâmetros de comunicação do PLC.

Select PLC	Set Communication Parameter
Select the type of PLC connected PLC Type: Xinje (XC)	Baud Rate 2400 19200 4800 38400 9600 115200 Data Bits 7 Bits 8 Bits Stop Bits 1 Bit 2 Bits
	None Odd Ceven
OK Cancel	OK Cancel

8. Comm port

Escolha a porta COM do PC para baixar o programa. A porta padrão é COM1. O intervalo de portas é de COM1 a COM8.

9. Download

Baixe o programa do PC para o painel OP. Clique 🚔 para a mesma função.

10. Exit

Sair do software OP20.

EDIÇÃO 3.2.

Recortar, copiar, colar e excluir são para operações de texto.



3.3. **Tool (Ferramentas)**

1. Nova tela... Crie uma nova tela.....

Nota: veja a figura a seguir, suponha que haja duas telas no projeto. Clique em screen2 e "New" botão, ele criará uma nova tela3. Mas clique em screen1 e no botão "New", ele ainda cria screen2e o antigo screen2 será coberto.

OP Series Edit Tool - Untitlee	Contraction.	
File Edit Tool Help		
	(🕾 📾 🙍 🛣 🔚 🚵	
Screen Scree Description 1 2 New Delete	Click screen1,.and click new,it will build	

2. Atributo de tela...

Adicione uma descrição para cada tela.

Tela anterior: pressione o botão [^], o painel OP passará para esta tela.

Próxima tela não: pressione o botão [v], o painel OP passará para esta tela.

Pressione o botão [ESC] [/] [/] para alternar a tela OP quando estiver em execução. Nota:

(1) Se [∧] [∨] estiver definido como botão funcional, eles não poderão ser utilizados para pular a tela.

(2) Se a tela de salto não existir, ela passará para a tela seguinte ou anterior.

(3) Se houver um botão de configuração de dados na tela, [∧] [∨] será usado para pular a tela apóssaindo da função de configuração de dados.

3. lista de alarmes

A lista de alarmes pode mostrar a mensagem de alarme da máquina. Cada mensagem de alarme está relacionada a um relé auxiliar. O endereço do relé é contínuo. O endereço principal do relé auxiliar pode ser definido por usuário. O painel OP exibirá a mensagem de alarme quando o relé auxiliar estiver LIGADO.

Clique no botão \longrightarrow \rightarrow insira a primeira mensagem \rightarrow o ID da bobina acenderá \rightarrow definir o endereço do relé auxiliar.

Alarm List	×
Alarm List S PLC Statio Coil ID:	Start Coil ID: n1
Coil	Alarm Content
M101	temperature high the first message
M102	overcurrent
M103	left position limit

O usuário pode executar algumas ações para resolver o problema do alarme. Pressione [ESC] para retornar à tela do monitor.

Nota: para a versão de software 8.0h e superior, pressione ENT para retornar à tela principal. Pressione ESC para retornar à tela anterior.

Se o usuário quiser ver a mensagem inteira na lista de alarmes, coloque um botão de função na tela e defina como a figura a seguir. Então você pode pressionar o botão de função e pressionar UP DOWN para verificar a mensagem de alarme.

		(1960) (0.034	-	000			236			904		001	00	003	100										
																									A	⊾ F ^f
													3	- -											Á.	4 F ⁷
·	·	·	•	•	·	•	·	•	·	J.	Ī	(Û) :	-	÷	•	•		•	•	•			0	
									f	fund	ctio	n ł	outt	on			1	÷	-	_	j.					i <u>I</u>
				·		·		·										•					-	-1	Ŀ	
								Ċ	Ċ																\sim	AB
nctio	on K	.ey A	\ttrib	oute																						
oor	dina	te		F	unct	ion																				
:	84	¢	[Кеу	: [Hom	e K	ey				•]		v	Ha	ind		Γ	Di	sapj	pea		En	crypt
:	16	¢			0	Set	Coi			¢	e s	icre	en.	Jum	>	0	Se	t Da	ata							
pec	ial			S	cree	en																				
Γ	Dou	uble			Jum	рT	0:			0	n s	icre	en			1			ł	-						
Γ	Inv	erse								0	F	as	swo	rd	(C	Ala	arm	Lis	\triangleright						
	· · · · · · · ·	nction K oordina : 84 : 16 pecial	nction Key A oordinate : 84 : 16 Double	nction Key Attrit oordinate : 84 🗲 : 16 🜩 pecial Double Inverse	nction Key Attribute oordinate : 84 € : 16 € Double Inverse	nction Key Attribute oordinate : 84 € : 16 € Double Inverse	nction Key Attribute oordinate : 84 € : 16 € Double Inverse	nction Key Attribute oordinate : 84 ♀ : 16 ♀ Pecial Screen Double Jump To:	nction Key Attribute oordinate : 84 ♀ : 16 ♀ Double Inverse	nction Key Attribute oordinate : 84 ♀ : 16 ♀ Double Inverse	nction Key Attribute oordinate : 84 € : 16 € Double Inverse	notion Key Attribute oordinate : 84 € : 16 € Pecial Set Coil Double Jump To: Set Set Coil	notion Key Attribute oordinate : 84 € : 16 € Pecial Screen Jump To: Screen Jump To: Screen Pass	nction Key Attribute oordinate : 84 € : 16 € Pecial Double Inverse Carter Car	notion Key Attribute oordinate : 84 € : 16 € Pecial Screen Double Jump To: Screen Inverse Password	notion Key Attribute oordinate : 16 € Function Key: Home Key © Set Coil © Screen Jump To: © Password	notion Key Attribute oordinate : 84 € : 16 € Pecial C Set Coil Screen Jump To: C Screen Inverse	Image: Second Screen Image: Screen Image: Screen Screen Image: Screen Image: Screen Image: Image: Screen Image: Screen Image: Image: Image: Image: Screen Image: Screen Image: Image	Image: Set Coil Image: Set Coil Pecial Screen Image: Double Jump To: Inverse Password	Image: Second Screen Image: Screen Image: Screen Image: Screen Image: Screen Image: Image: Screen Image: Image: Image: Screen Image: Image	Image: Second Secon	Image: Second secon	Image: Screen Pecial Screen Jump To: C Screen Inverse	Image: Screen Image: Screen Image: Double Screen Inverse Password	Image: Second Screen Image: Double Inverse Inverse Inverse Image: Double Inverse Image: Double Inverse Image: Double Image: Do	Image: Set Coil Image: Set Coil

4. Defina a série OP

Clique ou Tool / e escolha a série OP...

Set OP Series	X
OP Series Parameter	
Master Screen 1 🚖 Pa	assword: 0 🚖
Screen Save: After 3 minu 💌 , 🔿 Dis	splay Scre 1 🔹
l ∎ Tu	rn Off Back-Light
F Power Beep	
🔲 Exchange Word	
OP Series Control	
PLC Station 1 🚖 Register ID:	D 🗸 0 🌩
Interactive Control	
🥅 Auto Change Display Sc	(OP <- PLC)
Control Beeper	
🔲 🔲 Report Current Screen N	(OP -> PLC)
Peripheral Control	
🔲 🔲 Analog Input/Output	(OP <-> PLC)
Module Num: 1	÷
🔲 Use Date/Time Module	(OP -> PLC)



• Master Screen: a tela após o painel OP ser acionado. Escolha o menu principal ou mais tela freqüentemente usada para a tela principal. Pressione o botão ESC para pular para a tela principal.

 Password: um projeto pode ter uma senha. Por exemplo, quando escolher criptografar função do botão de registro, esse botão pode ser usado após a inserção da senha. A senha também é aplicada à tecla de função, tela de salto, configurações de bobina e assim por diante.

• Screen Save: mostre determinada tela ou desligue a luz de fundo se o painel OP não tiver em operação por muito tempo. O tempo de luz de fundo padrão é de 3 minutos.

• Power beep: escolha este item para diminuir o volume do bipe.

• Exchange word: troca o byte alto e o byte baixo do registro. Por exemplo, o PLC da Schneider precisa escolher esse item, caso contrário, a exibição de duas palavras será o código confuso.

• Interactive control: geralmente, alterne a tela pressionando o botão OP. Este item pode mudar a tela pelo registro PLC. Por exemplo, D0 = 3, o painel OP passará para a tela no.3.

• Relatar tela atual: salve a tela atual no registro PLC.

• Controle periférico / módulo de data e hora de uso: OP320 não possui este item. Este item é para economize o tempo OP no registro PLC.

OP Series Control	
PLC Station 1 🚖 🛛 Register ID:	D 🛛 3 🗢
Interactive Control	
🔽 Auto Change Display Sc 🔬 🛛	(OP <- PLC)
Control Beeper	
🔽 Report Current Screen N 🚺 🛛	(OP -> PLC)
- Davishard Carstal	
Peripheral Control	
🥅 Analog Input/Output	(OP <-> PLC)
Module Num: 1	\$
☑ Use Date/Time Module i①5	$(OP \rightarrow PLC)$

Por exemplo, defina o ID do registro = D3. D5 = Ano e mês, D6 = data e hora, D7 = minuto e segundo.

Em seguida, use uma tecla de função para inserir o RTC. Clique e defina-a como a imagem a seguir:

11

606

														88	00										
																						-		A	$f_{\rm F}$
	•	•	·	•	•	•	•	•	•	·	•	·	•	·	•	•	·	•	•	•	·				
		•	•	·	•	•	·	•	·	·	·	•	·	·	·	•	·	·	•	•	·			ÁÀ	FF
		•	•	·	•	•	·	•	·	·	·	•	·	·	·	•	·	·	•	•	·			0	9.4
		•	-	•	•	•	•	-	-	•	•	•	•	-	•		-	•	•		•				
		•	·	·		Π	-	2		ĩ	·		·	·	·		·	·			·				1
		•	·	·		P	J	Ľ	-	J	·		·	·	·		·	·			·		0		1~
		•	·	·				•	•		·		·	·	·		·	·			·				ARC
I																									ADC
Function	Keu A	ttrib	ute																						
⊢ Coordin	ate		_Fι	unct	ion-																				
V. E		r		v	. 6	L . E	. v.				_	-			-				_	D:-			_	-	
∧ 0	. 🗖			Key.	· ·	Let	C Ke	iy.				<u> </u>			M	на	na		-	DIS	appe	ear		Enci	урс
Y: 36	; ÷			0	Set	Coil		6	6	i Si	cree	en Ju	m	5	0	Set	Da	ta							
	<u> </u>								-	-		_	-												
			S	cree	'n																				
opeoid																_	_		r						
D D	ouble			Jum	pΤα	0:			0	S	cree	en			1			÷							
									~						~	A.I				1	~		171	-	
l In	verse								ţ.	P	assi	vord			0	Ala	rm L	.180		5	• 1	Jate	2110	ne	2

Se o OP mostrar essa tela, significa que este modelo de OP não possui módulo RTC. Pressione SET para definir o RTC na sequência de ano / mês / data / hora / minuto / segundo. Pressione ENT para confirmar as configurações. Observe que não define o registro RTC pelo PLC.

5. Defina a tecla de função geral

Essa tecla pode ser usada para todas as telas. Somente OP330, MP330 e MP325-A possuem essa chave.

Clique 🛄 apare	cerá a ja	anela a	baixo:					
Set General Function	n Key						X	
Function Key:								
F1 F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8		
Function	C Set C	Coil	C S	creen Jur	np 🥥	Set Data	Encrypt	

A tecla de função inclui oito teclas (F1 ~ F8). Cada tecla possui 4 funções (não configurada / configurada bobina / telajump / set data), que pode ser usado junto com a função de criptografia.

Se a tecla de função for exibida na tela, ela poderá realizar essas funções. Caso contrário, é o mesmo teclas normais (UP/DOWN/LEFT...).

Após definir a tecla de função, ela pode ser operada em todas as telas do projeto OP.

(1) Setar bobina

- > Force ON Ligue o relé auxiliar depois de pressionar o botão
- ➤ Force OFF Desligue o relé auxiliar depois de pressionar o botão
- Reverse Obtenha o NÃO do relé auxiliar depois de pressionar o botão

Momentary ON Ligue o relé auxiliar ao pressionar o botão, desligue o auxiliar relé ao soltar o botão

Criptografar: escolha este item para proteger o botão. Você pode operar o botão depois de inserir a senha.

Salto de tela

Set Ge	neral Functio	on Key						L	X
Fun	ction Key:								
F	F2	F3	F4						
Fu	nction Not Setted Screen Jump To:	I C Se	t Coil Screen	•	Screen Jun		Set Data	Encry	/pt
		(Password		C Alarm	n List	C Date	e/Time	

- Screen Escolha o n. da tela para pular ao pressionar o botão
- > Password Pule para a tela de entrada de senha ao pressionar o botão
- Alarm List Pule para a tela da lista de alarmes ao pressionar o botão
- Date / TimePule para a tela de data / hora ao pressionar o botão

Encrypt: Escolha este item para proteger o botão. Você pode operar o após inserir a senha.

(3) Digitar dados

Defina D0 para o valor ao pressionar o botão.

Criptografar: escolha este item para proteger o botão. Você pode operar o botão após inserir a senha.

Set	General	Function	n Key						×
F	unction I	Key:							
	F1	F2	F3	F4					
Г	Functior	ſ							
	🔘 No	ot Setted	🔴 Se	t Coil	•	Screen Ju	mp (🖲 Set Data	Encrypt
	Regi	ster							
	PL	C Station	1 🌲	Register	rID: D	• 0	\$	Register Qty:	1 🜲
	Va	lue:	0	\$					

Clique em OK para confirmar as configurações da tecla de função geral. Depois de baixar o projeto no painel OP, pressione Fn para realizar a função definida.

6. Exibir ponto da grade

Exiba o ponto da grade na tela se marcou este item. O painel OP não exibirá o ponto se Marcar este item. Este item é efetivo apenas para o software OP20.



3.4. Help

Verifique a versão do software OP20 neste item.

About	×
	0P20 Series Edit Tool Ver : V8.0n
Maker: Xinje E-Mail: xinje	e Electronic Co., Ltd. @pub.wx.jsinfo.net
	OK



4. ELEMENTOS

4.1. Digitar texto

Clique no botão ^A, ele mostrará um retângulo, coloque-o no local adequado na tela. Introduza palavras no quadro da mensagem.

·	·					-	-	-	-	-	-	-	-	-								·	AA F
·	·	·	·	·	·	H	$+\epsilon$	<u>ر</u> د	71	-					·	•	·	•	·	·	·	·	0 💱
1	÷	÷	÷	÷	÷				7 1		•	•	•	!	÷	÷	÷	÷	÷	÷	÷	÷	
.																							
.																							
I																							CE ABC

Text Attribute		
Coordinate	Text	
X: 56 🚖	Message: text	
Y: 20 🚖		
Special		
🔲 Double		
Inverse		

➤ Coordinate Mostra a coordenada do texto. O ponto original é o canto superior esquerdo.

Special Double: amplie o texto duas vezes

Invert: troca a cor do texto e do plano de fundo

≻ Text

F^fF

Mensagem: no texto, copie, recorte, exclua

texto de tipo verdadeiro: o texto que pode alterar a fonte.

4.2. Texto dinâmico e texto dinâmico verdadeiro do tipo

A texto dinâmico pode exibir texto diferente de acordo com o valor do registro. Por exemplo: D0 = 0, é mostra produtos Xinje; D0 = 1, mostra Xinje PLC; D0 = 2...

		A	f _F
	Xinje pro	oducts · · · ·	
Dynamic Text Attri	bute Register	Display	
×: 44 🜩	PLC Station 1 🚖	Value Content 0 Xinje products	
Y: 16 韋	Register ID: D 💌 3 🜩	1 Xinje PLC	-
Special	Mode: 💽 Decimal	3 Xinje company	
Inverse			-

 \mathcal{T}_{F}

dynamic true type text: o texto dinâmico que pode alterar a fonte.

4.3. Tecla de Função

Clique no botã	o 🖻 para mostr	ar a janela da te	cla de funçá	ão:	
Function Key Attri	bute				
Coordinate	Function				
X: 80 🚖	Key: F1 Key	▼	🔽 Hand	🔲 Disappear 🥅 Encrypt	
Y: 32 🚖	🖲 Set Coil	C Screen Jurr	🥌 Set Data		
<tecla< td=""><td>de função></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tecla<>	de função>				
Set Coil	C Screen Jurr	C Set Data			
Coil					
PLC Station	Coil ID: N	1 🕶 0 🜩			
Force ON	Force OFF	Reverse	C Momer	ntary ON	
<ligar< td=""><td>bobina ></td><td></td><td></td><td></td><td></td></ligar<>	bobina >				

		00000000000000	
C Set Coil	Screen Jun	C Set Data	
Screen			
Jump To:	Screen	1 🜲	
	Password	Alarm List	C Date/Time
<salto< td=""><td>de tela></td><td></td><td></td></salto<>	de tela>		
Set Coil	C Screen Jurr	🖲 Set Data	
Register			
PLC Station 1 🚖	Register ID: D	🗸 🕽 🗧 Reg	ister Qty: 👖 🌩
Value: 0	-		
<digita< td=""><td>r dados></td><td></td><td></td></digita<>	r dados>		

<teclas de função>

- > Key Escolha a tecla de função durante os botões
- Hand Adiciona a mão ao lado da tecla
- > Desapear A tecla de função não será exibida na tela
- > Encrypt A tecla de função estará disponível após a senha correta.

➤ Set Coil	Aciona bobinas
Force ON	Ativa o rele auxiliar
Force OFF	Desativa o rele auxiliar
Reverse	Inverte o relé auxiliar
Momentary	Ativa o relé auxiliar ao pressionar o botão, desligua ao liberar

➤ Salto de tela

- Screen Jump Ir para selecionada
- Screen Saltar para a tela N.
- Password Saltar para a tela de entrada de senha
- Alarm List Saltar para a tela de Lista de Alarme
- Date/Time Saltar para a tela RTC para definir a data a hora

4.4. Exibir e digitar dados

O botão Registrar pode exibir e definir dados de 5 bits.

																										A	₽ ^f F
	•	•	•		•	•	•	•		•	•			•	•			•	•	•		•	•			0	171
		-				-	-	-	-	-									-				-			AA	F'F
	÷	·			÷	1	9) (2/	1 6	2	÷	·	-				-	·				·			٢	19. st
	÷	•	•			_	LZ	4)-	t٩)											•	-			_	
	·										-													-	•	1000	
																										Ð	1~
																			-							_	
																											ABC
Rej -C	giste oore	er Al dina	ttribu te	ute	R	egis	ter																				
×		48	\$	[PLC	: Sta	atior	1	\$	R	egi:	ster	Qty:			ŧ	Γ		.imit	ed	Up	per	0		ł	3
Y		20	¢	[Reg	jiste	r ID:	D	•	0		1	ŧ	Γ	S	et	Γ	-	nor	ypt	Lo	wer	; 0		F	2
-S	pec	ial-			⊢D	ispla	ay—																				
		Do	uble			Digi	ts:	Ę	5	¢	1	F	Pre-	'0'			М	ode		•	De	cima	al	0	Н	EX/B	CD
		Inv	erse			Dec	ima)	÷	1	F	Floa	ıt						Γ	Sig	ned					

Register ID Endereço de registro do PLC

Register Qty Quantidade de registro a ser exibida. O intervalo é de 1 a 2.

➤ Set Para definir o valor do registro, ele pode definir o valor dos dados e os limites de valores superior / inferior.

Limited (upper/lower): Define o limite superior / inferior do valor

> Encrypit Ative para definir o valor inserindo a senha correta (consulte as notas1)

Decimal D Os dígitos decimais

Modo Decimal: Exibir o valor em decimal (este modo é recomendado para Mitsubishi / Omron PLC).

Signed: Exibe o sinal dos dados (como -10 ou 10), apenas no modo decimal.

> HEX / BCD Exibir os dados em hexadecimal

Notas1: Como usar a função de criptografia do botão de registro?

Escolher criptografar significa que o usuário deve inserir a senha para operar o botão de registro.

Clique em Tool / Definir série OP:

S	et OP Series	
	OP Series Parameter	
	Master Screen 1 🚖	Password: \$55678
	Screen Save: After 3 minu 💌 ,	🔿 Display Scre 1 👤
		Turn Off Back-Light

Defina a senha conforme sua necessidade (sem limite máximo para a senha). Esta senha é para todos criptografar botões. O usuário deve inserir a senha correta para operar os botões de criptografia.

Por favor, não se esqueça de definir um botão de tela de salto que pode ir para a janela de entrada de senha.

Exemplo: clique na tecla esquerda no painel OP para ir para a janela de entrada de senha:

	2345	a left key to jump t window	to password-	
Function Key Attri	bute Euroption			
X: 104	Key: Left Ke	y 💌	🔽 Hand 🛛	Disappear 🗖 Encrypt
Y: 32 🚖	🥌 Set Coil	C Screen Jur	💙 🧖 Set Data	
Special	Screen			
🔲 Double	Jump To:	C Screen	1	
🔲 Inverse		© Password	C Alarm List	C Date/Time



4.5. Lâmpadas (sinalizadores)

O botão da lâmpada pode exibir o status da bobina na tela.

		- - - - - - - -		- - - - -	•)	· · ·	· · ·	•	· · ·			· · ·	-			· · ·	· · ·			A r ^f r AA r ^f r @ % II I ABC
-Lamp Cor	o Attri ordina	bute	_	-0	nil																				
X	72	e	ī		PLC	Sta	atior	1	÷	Ī															
		-	7					1	-	1															
Y:	8	-	1		Col	ID:		М	-	110			⊒												
Spe	ecial				ispla	ay -																			
	Do	uble			Тур	e:		Cir	cle	_			•												
					~	Pos	itioa			,		Nea	stice	-											
						1 05	ave			,		vey	auvi	-											
⊳ P	LCS	Stat	tior	۱		١	۱úr	ner	o o	la	es	taç	ão	do	Cl	P	co	mu	nic	an	do	со	m a	a C)P

- Coil ID Endereço do relé auxiliar do CLP
- > Type A aparência da lâmpada (círculo ou quadrado)
- Positive Lâmpada on---bobina on lâmpada off---bobina off

➤ Negative Lâmpada off---bobina on, lâmpada on---bobina off



Exemplo: Para controlar e mostrar o status da bobina M10 do PLC. Por favor, veja as configurações:

O botão F1 é usado para controlar o ON / OFF do M10.

A lâmpada é usada para mostrar o status de M10.

Function Key Attrib		
X: 76 € Y: 8 €	Key F1 Key Hand Disappear Encrypt	
Special	Coil PLC Station 1 🗢 Coil ID: M 🔍 10 🗢	
Inverse	C Force ON C Force OFF C Momentary ON	
Lamp Attribute		
Lamp Attribute Coordinate X: 56 🗲	Coil PLC Station	
Lamp Attribute Coordinate X: 56 \$ Y: 8 \$	Coil PLC Station 1 ÷ Coil ID: M • 10 •	
Lamp Attribute Coordinate X: 56 \$ Y: 8 \$	Coil PLC Station 1 ÷ Coil ID: M • 10 ÷	

4.6. Barra

Bar é usado para mostrar os parâmetros analógicos, como vazão, pressão, nível e assim por diante. A largura, altura e direção podem ser definidas.



No exemplo acima o programa irá monitorar o valor do registro D300. Por exemplo: quando D300 = 100, a barra mostra a escala completa, D300 = 50, a barra mostra a

meia escala.

4.7. Gráfico de tendências

O Gráfico de tendências pode mostrar a tendência de mudança dos dados.

Trend Attribute	
Coordinate	Register
X: 60 🚖	PLC Station 1 ➡ Register Qty: 1 ➡ Mode: ⓒ Decimal ◯ HEX/BCD
Y: 8 🚖	Register ID: D 🔹 🗖 Float 🗖 Signed
Range	Display
W: 96 🚖	Full Value: 32767 🗲 Sample Data: 2 🜩 points
H: 48 🚖	Zero Value: 0 🗢 Sample Cycle 5 🗢 Sec

- Register ID Endereço de registro do PLC relacionado ao gráfico
- Full value O valor do registro relacionado ao valor do final da escala
- Zero value
 O valor do registro relacionado ao valor zero da escala
- Sample data Os pontos de amostra da tendência.
- ➤ Sample Cycle O tempo entre dois pontos de amostra
- ➤ Range
- A largura e altura da tendência

Nota: apenas uma tendência pode ser mostrada em uma curva.

4.8. Figuras

O botão **W** "picture" pode mostrar a imagem do formato bmp no projeto OP. **Nota:** o pixel máximo da imagem é 192 * 64. A parte que exceder a faixa será cortada.



4.9. String

O botão String pode mostrar o valor do registro em caracteres.

Nota: um registro pode mostrar dois caracteres. O ASCII de um caractere é um número hexadecimal de 2 bits. Por exemplo: D0 = 4142 (hex), mostrará AB.

	A	
-ASCII Text Attribu		
Loordinate	hegister	
X: 100 🗲	PLC Station 1 🚖 Register Qty: 1 🚖	
Y: 24 🚖	Register ID: D 💌 0 🜲	
Special	Display	
🔲 Double	Char Num: 1 🚖	
🔲 Inverse		

4.10. Tecla de toque

Esse botão é útil apenas para produtos da série MP. A função da tecla de toque é a mesma que a função. A série MP possui área de toque. Esta tecla pode ser operada na área de toque.

	Touch Key
Function Key Attri	bute
	Message Touch Key
Y: 24 🜩	Set Coil Screen Jurr Set Data
Special	Coit
🔲 Inverse	PLC Station 1 🜩 Coil ID: M 💌 0 🜩
Font	● Force ON ● Force OFF ● Reverse ● Momentary ON



5. CRIANDO UM PROJETO

5.1. Criando um novo projeto

- Clique em ^D para criar um novo projeto.
 Escolha o modelo OP e o modelo PLC:

Select Model	X	
Select Model: OP320 OP320/5-A	 OP330 (XP) MP330 (XMP) 	Select PLC
 MP325-A OP310 	OP420OP520	Select the type of PLC connected PLC Type: Xinje (XC)
C MP311		Set communication parameter Setting

3. Clique em OK para confirmar as configurações.

5.2. Criando uma tela

OP Series Edit Tool - Untitled	
File Edit Tool Help	
D 🗃 🖬 🗶 📾 📾 🗰 🚵	
Screen Scree I. click new to build a new screen New Screen Screen No.: 2 Description: Cancel New Delete	2. choose the buttons you need and put in the screen area, then set the parameters

5.3. Faça o download do projeto

Primeiro, verifique se o projeto foi salvo no PC. Clique 🖬 para salvar o projeto.

Em seguida, conecte o painel OP e a porta serial do PC com o cabo OP. Ligue a fonte de alimentação de + 24V DC do Painel OP. Clique a para iniciar o download. Por fim, mostrará a mensagem de "download succeed".

Nota:

1. Não corte a fonte de alimentação durante o download. Caso contrário, o OP não iniciará normalmente na próxima vez.

2. Se o software exibir a mensagem "timeout, please check the cable". Por favor confirme:

(a) A versão do software é compatível com a versão do hardware OP (consulte a etiqueta na parte traseira do produto OP).

OP hardware version	OP software version
V3.6	V3.6
V4.0~V7.0(not include V7.0)	V6.5
V7.0~V8.0 (not include V8.0)	V6.5/V7.0/V8.0 and higher version
≥V8.0	≥V8.0

(b) Verifique a porta do OP e PLC e cabo.

3. O software OP não pode carregar o projeto do painel OP para o PC. Salve o projeto em seu PC antes de fazer o download.

O próximo passo é conectar o painel OP ao CLP. Por favor, desligue toda a fonte de alimentação para OP e PLC.

Conecte-os com o cabo PLC. Em seguida, ligue a energia.

Se a comunicação estiver normal, ela não mostrará nenhuma mensagem. Se OP mostrar a mensagem de "communicating…", verifique o motivo como os seguintes itens.

- 1. O modelo do PLC está correto
- 2. O cabo está bom
- 3. A porta do PLC e OP está Ok
- 4. Entre em contato para obter ajuda

5.4. Proteção do projeto

Se o usuário não quiser que outra pessoa veja o conteúdo do projeto, use esta função. Clique em File / outport data..., salve o projeto no formato odp. Agora o file.odp está protegido.

Clique em File / outport data.... Para abrir o arquivo no formato odp. Todas as telas e botões não estão habilitadosl, exceto o botão de download. Isso significa que você só pode baixar o arquivo.odp no painel OP.





6. PERGUNTAS E RESPOSTAS

6.1. Como o PLC se comunica com o painel OP?

Por favor, leia o capítulo 5-1 a 5-4.

6.2. Como mudar de tela?

Pressione [Λ] ou [\vee] para alterar a tela. A tecla de função também pode mudar a tela, leia o capítulo4-3.

6.3. Como usar a senha?

Para alguns parâmetros ou tela, o usuário não deseja que outra pessoa opere. O usuário pode definir a senha para esses botões ou telas.

Exemplo: defina a senha para a frequência de execução

Escolha o item de criptografia para o botão de registro:

Ι	Running frequency	
Register Attribute	□ Benister	
X: 76 🚖	PLC Station 1 🚖 Register Qty: 1 🚖 🔲 Limited Upper: 0	\$
Y: 32 🚖	Register ID: D 💌 0 🚖 🔽 Set 🔽 Encrypt Lower: 0	\$

Clique em Tool / Set série OP, defina a senha:

Defina um botão na tela de jump para ir para a janela de entrada de senha:

			2222222		
Runi	ning f	requen	су 123	45	
na na	nassword Fr				
pu					
Function Key Attri	bute				
Coordinate	Function				
X: 92 🚖	Key: Left Ke	ey 💌	🔽 Hand 🕅	Disappear 🔲 Encryp	
Y: 32 🚖	🥌 Set Coil	Screen Jurr	Set Data		
Special	Screen				
🔲 Double	Jump To:	C Screen	1		
Inverse		Password	Alarm List	Date/Time	

Quando o usuário pressiona o botão SET no painel OP, o registro não pode ser operado. O usuário precisa pressionar tecla esquerda para entrar na janela de senha. Após inserir a senha correta, o registro pode ser operado novamente.

6.4. Como ajustar o valor?

Running frequency 1234	
Register Attribute	
Coordinate	
X: 148	per: 0 🚖
Y: 26 🚖 Register ID: D 🗨 100 🗢 🔽 Set 🗆 Encrypt Low	ver: 0 🚖

No software OP20:

Escolha o item "set" do botão de registro. E defina o endereço do registro (Register ID). Painel OP:

O usuário pode pressionar o botão SET no painel OP para definir o valor do registro. Pressione o botão UP / DOWN para aumentar ou diminuir o valor. Pressione o botão esquerdo / direito para alterar o bit de registro definido. Pressione ENT para confirmar as configurações.

6.5. Como configurar um relé auxiliar?

Favor, consulte o capítulo 4-3 tecla de função (ajuste da bobina).

No software OP20:

Escolha definir item da bobina da tecla de função, defina o endereço da bobina (Coil ID) e a ação da bobina (force ON / force OFF / Reverse / momentary ON).



Force ON: ativa o relé auxiliar

Force OFF: desativa o relé auxiliar

Reverse: se a bobina estiver ligada, defina como OFF; se a bobina estiver DESLIGADA, defina como LIGADO

Momentâneo LIGADO: ative o relé auxiliar ao pressionar o botão, desligue-o ao liberar o botão

Painel OP:

Pressione a tecla esquerda (por exemplo) no painel OP para controlar o relé auxiliar M0.

6.6. Como ajustar o RTC do painel OP?

Definir a tecla de função no software OP20:

Escolha o botão Date / Time.

Painel OP:

Pressione a tecla esquerda (por exemplo) para ir para a tela RTC. Em seguida, o usuário pode definir a data e a hora em que tela.

		ſ7		
Function Key Attrit	oute			
Coordinate	Function			
X: 112 🚖	Key: Left Key	7 •	🔽 Hand 🔲 🛙	Disappear 🥅 Encrypt
Y: 36 🚖	C Set Coil	C Screen Jur	🦱 Set Data	
Special	Screen			
🗖 Double	Jump To:	C Screen	1	
🔲 Inverse		Password	🦱 Alarm List 🛛	Date/Time







Que esse conteúdo tenha agregado valor e conhecimento pra você!

Seu contato é importante para nós!

- www.kalatec.com.br
- Instagram @kalateceautomação
- Facebook kalatecautomação

NOSSAS FILIAIS

Matriz Campinas – SP Rua Salto, 99 Jd. do Trevo (19) 3045-4900 Filial São Paulo – SP Av. das Nações Unidas, 18.801 – 11o Andar (11) 5514-7680 Filial Joinville – SC R. Almirante Jaceguay, 3659 Bairro Costa e Silva (47) 3425-0042