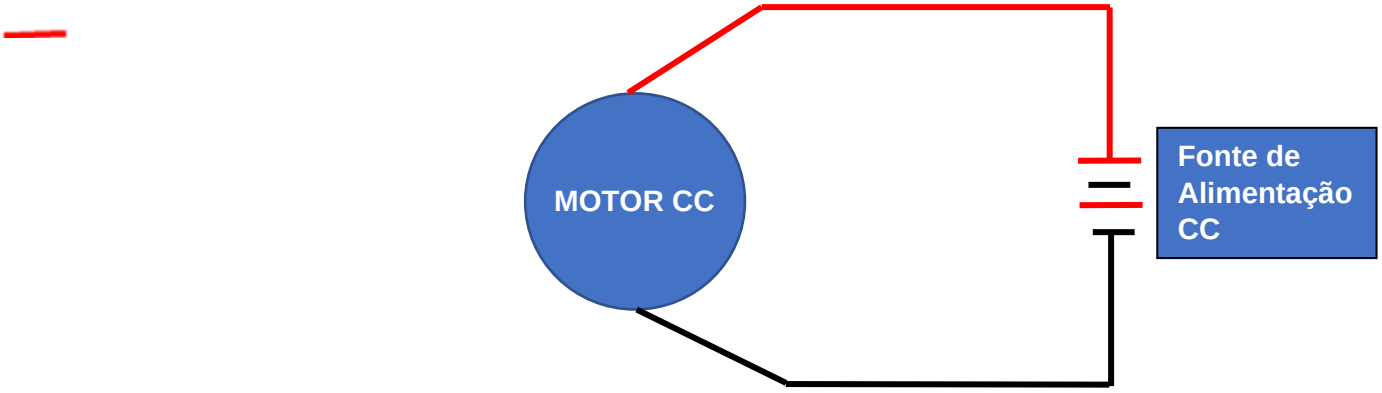
MICRO MOTORES CC

MICRO MOTOR AC ESPECIFICAÇÕES E NORMAS TÉCNICA

- **RESISTÊNCIA DE ISOLAMENTO:** Depois de funcionar em condições normais de temperatura e umidade, o isolamento entre o enrolamento e a carcaça do motor medido com instrumento adequado, com uma tensão de 500 Vcc o valor medido deve ser maior que 100MΩ.
- **TENSÃO DE ISOLAÇÃO:** Depois de funcionar em condições normais de temperatura e humidade, aplicando uma frequência de 50 ou 60 Hz 1,5KV entre o rolamento e a carcaça por um minuto o motor estará em condições normais.
- **AUMENTO DE TEMPERATURA:** após o funcionamento do motor, o aumento da temperatura do enrolamento da bobina medido no método de resistência é de 60°C ou menos.
- **CLASSE DE ISOLAÇÃO:** B (130°C)
- **TEMPERATURA AMBIENTE:** -10°C ~ +40°C (sem congelamento)
- **HUMIDADE AMBIENTE:** abaixo de 85% (sem condensação)

Motor CC

MICRO MOTOR AC DIAGRAMA DE LIGAÇÃO



Codificação

60	DC	20	G	V24	R16	
1	2	3	4	5	6	7

1 Tamanho

60.70, 80, 90, 100

2 Tipo de Motor

DC DC Motor Padrão Corrente Continua

3 Potencia

10W, 15W, 20W, 30W, 40W
60W, 65W, 70W,100W,
120W, 200W, 300W

4 Tipo do eixo

G	Pinhão
D	Eixo com chaveta

5 Tensão de Operação

V12	12Vcc
V24	24Vcc
V90	90Vcc
V18 V24	180Vcc

6 Velocidade

R16	1600RPM
R18	1800RPM

60VCC	MICRO MOTORES CC	10W 15W 20W
	DESEMPENHO DO MOTOR	

□60 x 60

Modelo	Tensão de Operação Vcc	Potência Watt	Velocidade RPM	Torque Kg-cm	Corrente A	Tempo do Mancal Bucha Horas	Peso do Motor Kg
60DC10GV12R16	12	10	1600	0,62	1,24	2000	0,7
60DC10GV24R16	24	10	1600	0,62	0,62	2000	0,9
60DC15GV12R16	12	15	1600	0,93	1,87	2000	0,9
60DC15GV24R16	24	15	1600	0,93	0,93	2000	0,9
60DC20GV12R16	12	20	1600	1,24	2,49	2000	0,9
60DC20GV24R16	24	20	1600	1,24	1,24	2000	0,9

REDUTORES – 60GK □H

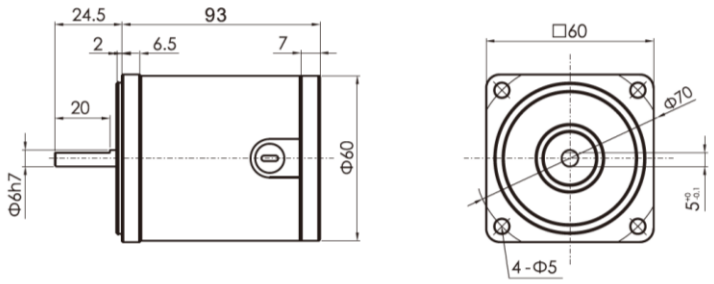
Redutor indica reduções de 1:3 até 1:200

REDUTORES E O DESEMPENHODAS REDUÇÕES													
REDUÇÕES		3	3,6	5	6	7,5	10	13	15	18	20	25	30
Velocidade 1600	Max. Velocidade saída (rpm)	533	444	320	267	213	160	128	107	89	80	64	53
	Torque Nominal N-m	0,13	0,15	0,22	0,26	0,32	0,43	0,53	0,64	0,77	0,77	0,97	1,16
REDUÇÕES		36	40	50	60	75	90	100	120	150	180	200	
Velocidade 1600	Max. Velocidade saída	44	40	32	27	21	18	16	13	11	9	8	
	Torque Nominal N-m	1,39	1,55	1,93	2,32	3	3	3	3	3	3	3	

DIMENSÕES

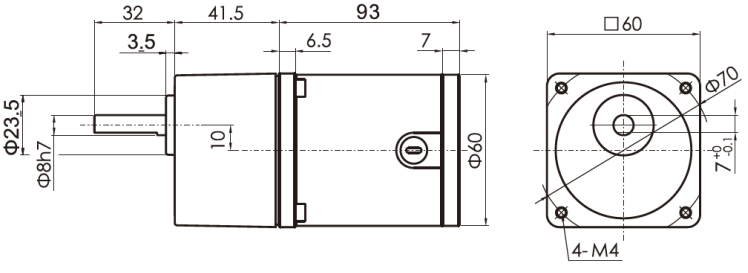
60DC (10W/15W)

Motor eixo com chaveta



60DC (10W/15W)

Motor + Redutor (Redução 1:3 até 1:200



70VCC	MICRO MOTORES CC	20W
	DESEMPENHO DO MOTOR	36W

□70 x 70

Modelo	Tensão de Operação Vcc	Potência Watt	Velocidade RPM	Torque Kg-cm	Corrente A	Tempo do Mancal Bucha Horas	Peso do Motor Kg
70DC20GV12R16	12	20	1600	1,24	2,49	2000	1,0
70DC20GV24R16	24	20	1600	1,24	1,24	2000	1,0
70DC20GV12R16	90	20	1600	1,24	0,33	2000	1,0
70DC30GV24R16	24	30	1600	1,86	3,73	2000	1,1
70DC30GV12R16	12	30	1600	1,86	1,87	2000	1,1
70DC30GV24R16	90	30	1600	1,86	0,5	2000	1,1

REDUTORES – 70GK □H

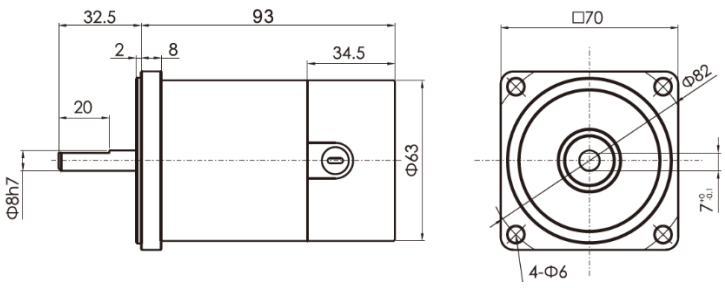
Redutor indica reduções de 1:3 até 1:200

REDUTORES E O DESEMPENHODAS REDUÇÕES													
REDUÇÕES		3	3,6	5	6	7,5	10	13	15	18	20	25	30
Velocidade 1600	Max. Velocidade saída (rpm)	533	444	320	267	213	160	128	107	89	80	64	53
	Torque Nominal N-m	0,26	0,31	0,43	0,52	0,86	0,86	1,08	1,29	1,39	1,55	1,93	2,32
REDUÇÕES		36	40	50	60	75	90	100	120	150	180	200	
Velocidade 1600	Max. Velocidade saída	44	40	32	27	21	18	16	13	11	9	8	
	Torque Nominal N-m	2,78	3,09	3,86	4,46	5	5	5	5	5	5	5	

DIMENSÕES

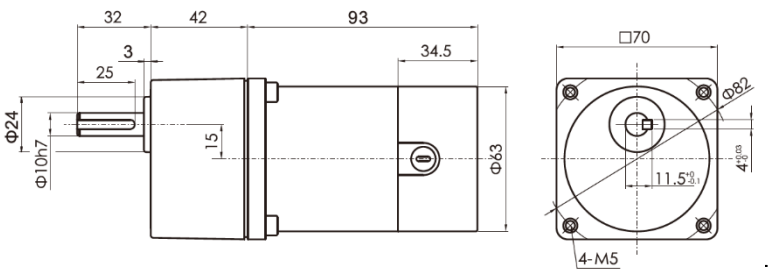
70DC (20W/36W)

Motor eixo com chaveta



70DC (20W/36W)

Motor + Redutor (Redução 1:3 até 1:200



80VCC	MICRO MOTORES CC DESEMPENHO DO MOTOR	30W 60W

□80 x 80

80	Tensão de Operação Vcc	Potência Watt	Velocidade RPM	Torque Kg-cm	Corrente A	Tempo do Mancal Bucha Horas	Peso do Motor Kg
80DC30GV12R16	12	30	1600	1,86	3,73	2000	1,8
80DC30GV24R16	24	30	1600	1,86	1,87	2000	1,8
80DC30GV90R16	90	30	1600	1,86	0,50	2000	1,8
80DC60GV24R16	24	60	1600	3,73	7,46	2000	1,9
80DC60GV12R16	12	60	1600	3,73	3,73	2000	1,9
80DC30GV90R16	90	60	1600	3,73	1,00	2000	1,9

REDUTORES – 80GK □H

REDUTORES – L80GK □RC
ÂNGULO RETO EIXO

REDUTORES – 80GM10
INTERMEDIARIO

REDUTORES – L80GK □RT
ÂNGULO RETO EIXO SOLIDO

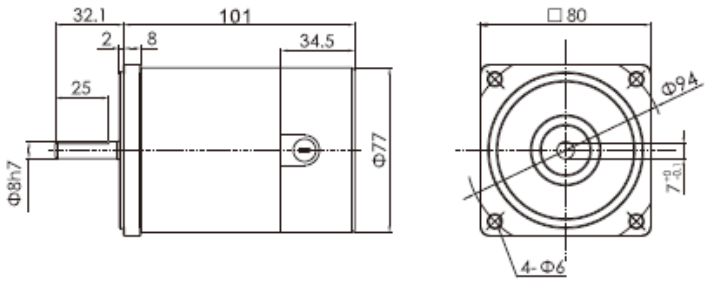
Redutor indica reduções de 1:3 até 1:200

REDUTORES E O DESEMPENHODAS REDUÇÕES													
REDUÇÕES		3	3,6	5	6	7,5	10	13	15	18	20	25	30
Velocidade 1600	Max. Velocidade saída (rpm)	533	444	320	267	213	160	128	107	89	80	64	53
	Torque Nominal N-m	0,39	0,46	0,64	0,77	0,97	1,29	1,61	1,93	2,32	2,58	3,22	3,48
REDUÇÕES		36	40	50	60	75	90	100	120	150	180	200	
Velocidade 1600	Max. Velocidade saída	44	40	32	27	21	18	16	13	11	9	8	
	Torque Nominal N-m	4,17	4,63	5,80	7,00	8,00	8,00	8,00	8,00	8,00	8,00	8,00	

DIMENSÕES

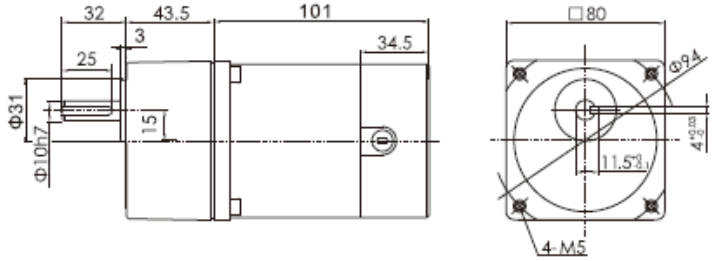
80DC (30W/60W)

Motor eixo com chaveta



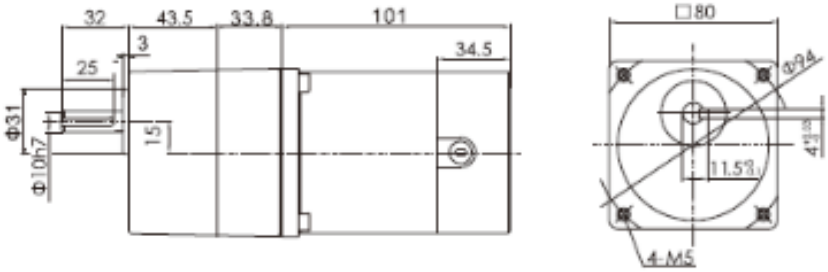
80DC (20W/36W)

Motor + Redutor (Redução 1:3 até 1:200



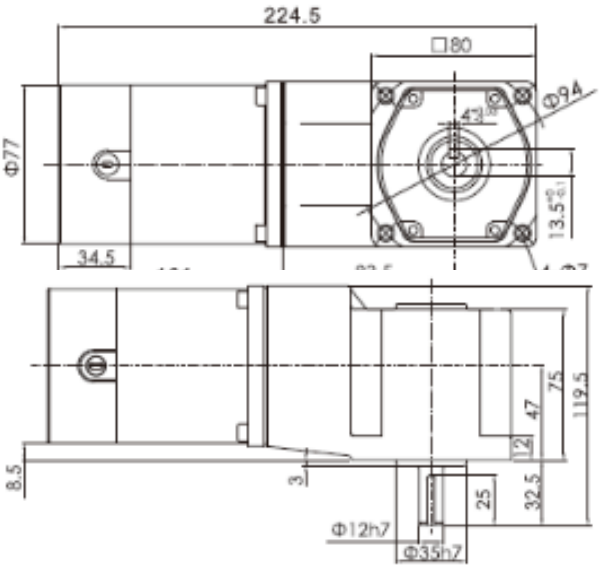
80DC (30W/60W)

Motor + Redutor Padrão + Redutor Intermediário (redução 1:3 ate 1:200



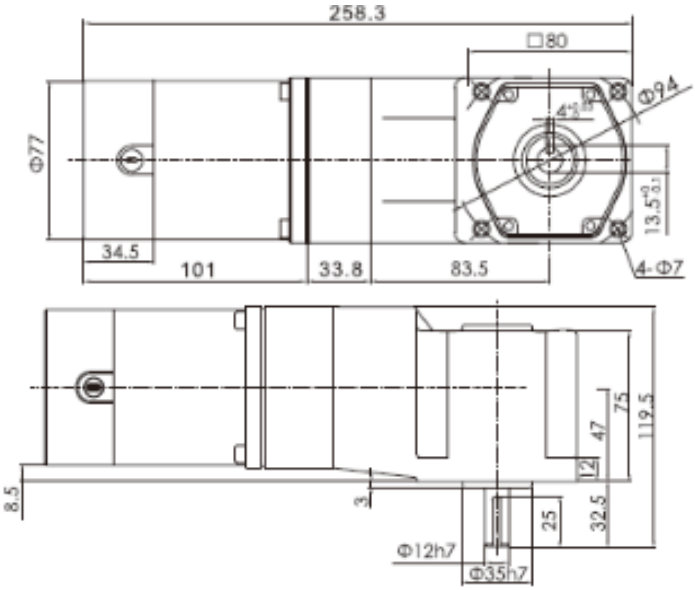
80DC (30W/60W)

Motor + Redutor Eixo Solido Ângulo Reto (Redução 1:3 até 1:200



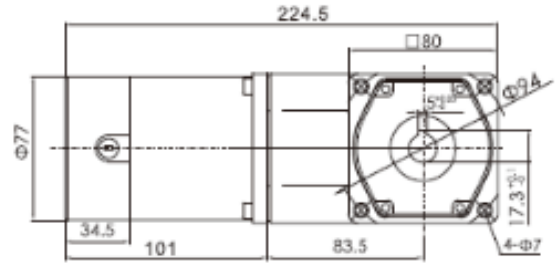
80DC (30W/60W)

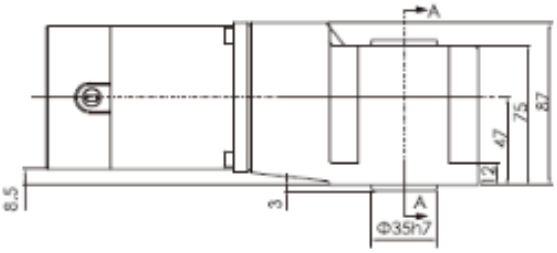
Motor + Redutor Eixo Solido Ângulo Reto (Redução 1:200 até 1:800

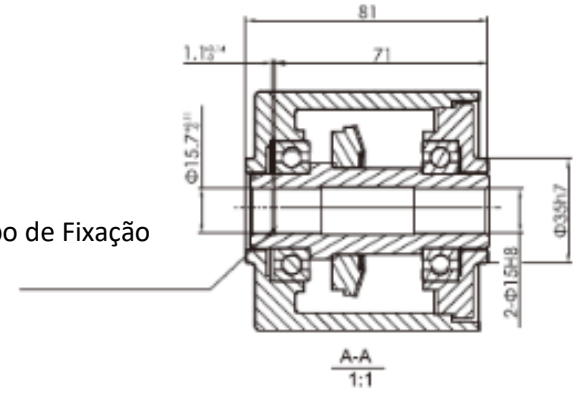


80DC (30W/60W)

Motor + Redutor Eixo Vazado Ângulo Reto (Redução 1:3 até 1:200



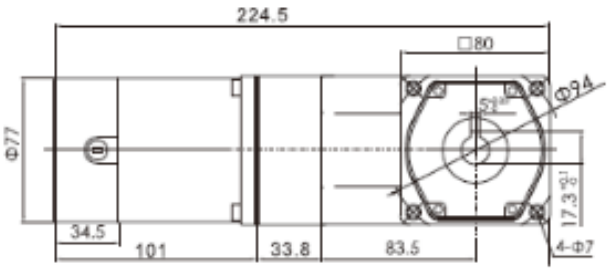


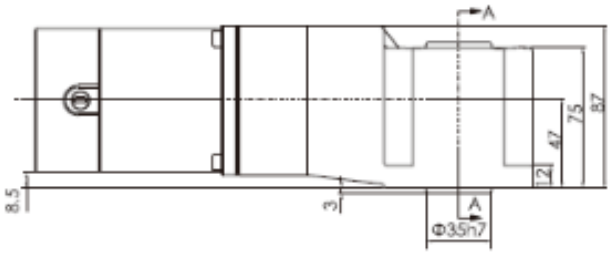


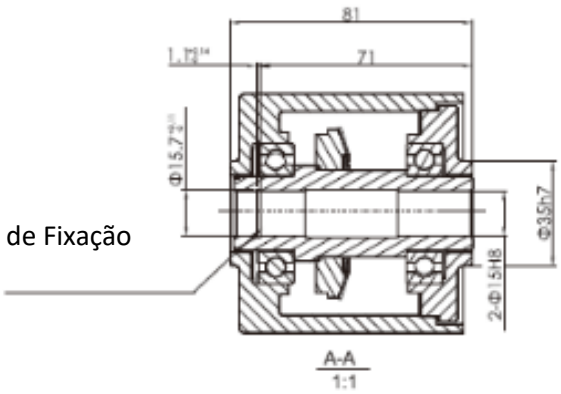
Grampo de Fixação

80DC (30W/60W)

Motor + Redutor Eixo Vazado Ângulo Reto (Redução 1:200 até 1:800







Grampo de Fixação

90VCC	MICRO MOTORES CC DESEMPENHO DO MOTOR	40W / 70W 65W / 120W 100W / 200W

□90 x 90

Modelo	Tensão de Operação Vcc	Potência Watt	Velocidade RPM	Torque Kg-cm	Corrente A	Tempo do Mancal Bucha Horas	Peso do Motor Kg
90DC40GV12R16	12	40	1600	2,48	4,98	2000	1,9
90DC40GV24R16	24	40	1600	2,48	2,49	2000	1,9
90DC40GV90R16	90	40	1600	2,48	0,66	2000	1,9
90DC70GV12R16	12	70	1600	4,35	8,71	2000	2,0
90DC70GV24R16	24	70	1600	4,35	4,35	2000	2,0
90DC70GV90R16	90	70	1600	4,35	1,16	2000	2,0
90DC65GV12R16	12	65	1600	4,04	8,08	2000	2,0
90DC65GV24R16	24	65	1600	4,04	4,04	2000	2,0
90DC65GV90R16	90	65	1600	4,04	1,08	2000	2,0
90DC65GV180R16	180	65	1600	4,04	0,54	2000	2,0
90DC120GV12R16	12	120	1600	7,45	14,93	2000	2,2
90DC120GV24R16	24	120	1600	7,45	7,46	2000	2,2
90DC120GV90R16	90	120	1600	7,45	1,99	2000	2,2
90DC120GV180R16	180	120	1600	7,45	1,00	2000	2,2
90DC100GV12R16	12	100	1600	6,21	12,44	2000	2,1
90DC100GV24R16	24	100	1600	6,21	6,22	2000	2,1
90DC100GV90R16	90	100	1600	6,21	1,66	2000	2,1
90DC100GV180R16	180	100	1600	6,21	0,83	2000	2,1
90DC200GV12R16	12	200	1600	12,42	24,88	2000	2,3
90DC200GV24R16	24	200	1600	12,42	12,44	2000	2,3
90DC200GV90R16	90	200	1600	12,42	3,32	2000	2,3
90DC200GV180R16	180	200	1600	12,42	1,66	2000	2,3

40W / 70W		REDUTORES E O DESEMPENHODAS REDUÇÕES											
REDUÇÕES		3	3,6	5	6	7,5	10	12,5	15	18	20	25	30
Velocidade 1600	Max. Velocidade saída (rpm)	533	444	320	267	213	160	128	107	89	80	64	53
	Torque Nominal N-m	0,52	0,62	0,86	0,86	1,29	1,72	1,93	2,32	2,78	3,09	3,87	4,64
REDUÇÕES		36	40	50	60	75	90	100	120	150	180	200	
Velocidade 1600	Max. Velocidade saída	44	40	32	27	21	18	16	13	11	9	8	
	Torque Nominal N-m	5,57	6,19	6,96	8,35	10,44	12,53	13,92	16,70	20,00	20,00	20,00	

65W / 120W		REDUTORES E O DESEMPENHODAS REDUÇÕES											
REDUÇÕES		3	3,6	5	6	7,5	10	12,5	15	18	20	25	30
Velocidade 1600	Max. Velocidade saída (rpm)	533	444	320	267	213	160	128	107	89	80	64	53
	Torque Nominal N-m	0,84	1,00	1,40	1,68	2,10	2,98	3,14	3,77	4,53	5,03	6,29	7,55
REDUÇÕES		36	40	50	60	75	90	100	120	150	180	200	
Velocidade 1600	Max. Velocidade saída	44	40	32	27	21	18	16	13	11	9	8	
	Torque Nominal N-m	9,05	10,06	11,32	13,58	16,98	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	

100W / 200W		REDUTORES E O DESEMPENHODAS REDUÇÕES											
REDUÇÕES		3	3,6	5	6	7,5	10	12,5	15	18	20	25	30
Velocidade 1600	Max. Velocidade saída (rpm)	533	444	320	267	213	160	128	107	89	80	64	53
	Torque Nominal N-m	1,29	1,55	2,15	2,58	3,22	4,30	4,83	5,80	6,96	7,74	9,67	11,60
REDUÇÕES		36	40	50	60	75	90	100	120	150	180	200	
Velocidade 1600	Max. Velocidade saída	44	40	32	27	21	18	16	13	11	9	8	
	Torque Nominal N-m	13,92	15,47	17,41	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	

REDUTORES – 90GF □H

REDUTORES – L90GF □RC

ÂNGULO RETO EIXO VAZADO

REDUTORES – 90GM10

INTERMEDIARIO

REDUTORES – L90GF □RT

ÂNGULO RETO EIXO SOLIDO

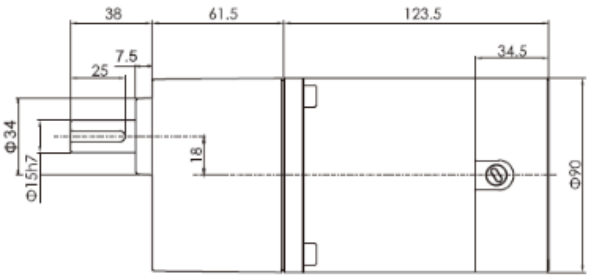
REDUTORES – 90GM10

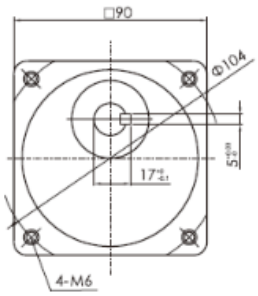
COM ABAS

DIMENSÕES

90DC (40W/70W)

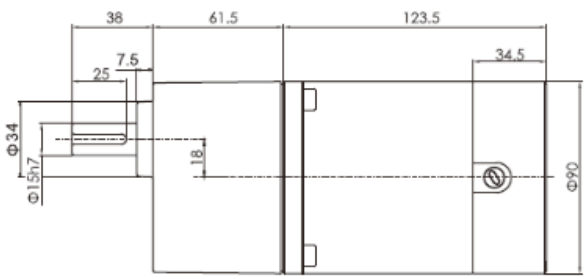
Motor eixo com chaveta

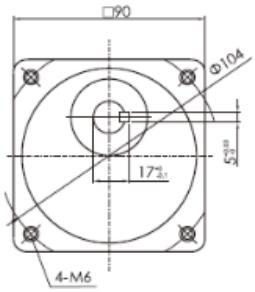




90DC (40W/70W)

Motor + Redutor (redução de 1:3 até 1:200

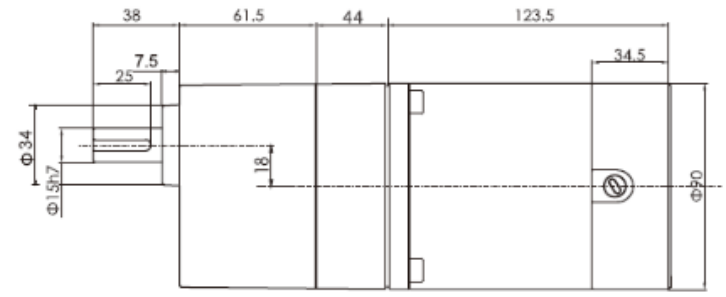


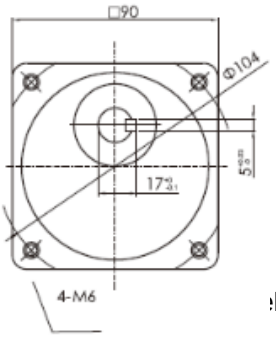


DIMENSÕES

90DC (40W/70W)

Motor + Redutor + Redutor Intermediário (redução de 1:200 até 1:1800



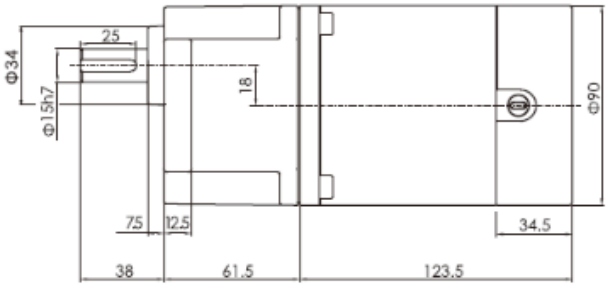


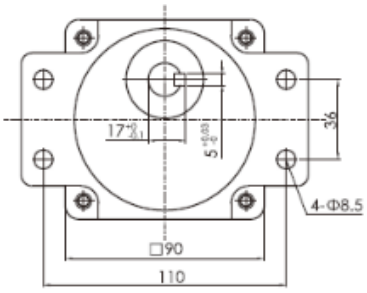
la redução.

A velocidade atual média de acordo co a carga (±5%).

90DC (40W/70W)

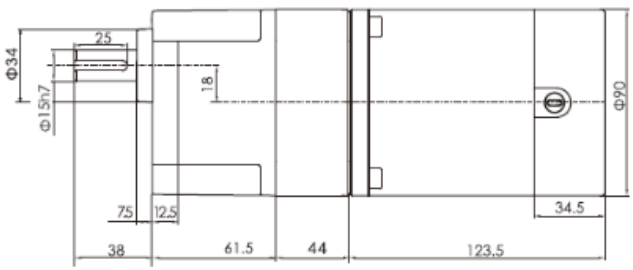
Motor + Redutor + Redutor com Abas (redução de 1:3 até 1:200

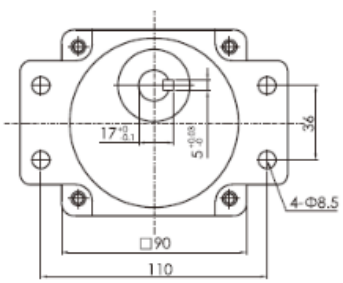




90DC (40W/70W)

Motor + Redutor Intermediário + Redutor com Abas (redução de 1:200 até 1:1800



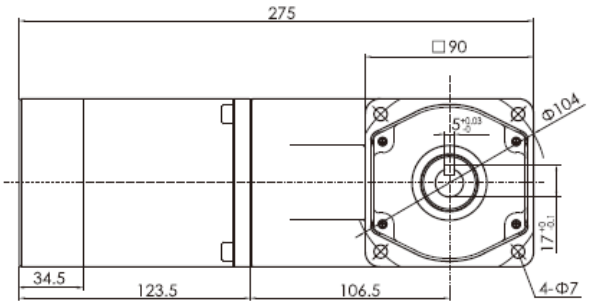


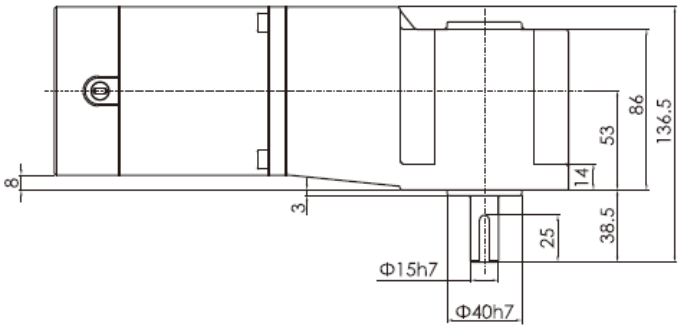
DIMENSÕES

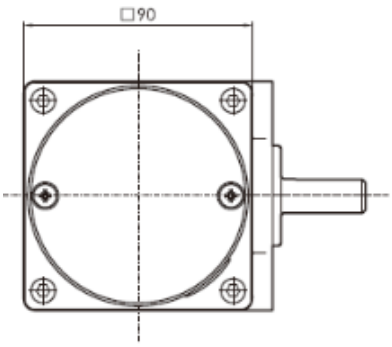
90DC (40W/70W)

Motor + Redutor + Redutor Ângulo Reto Eixo Solido

(redução de 1:3 até 1:200)



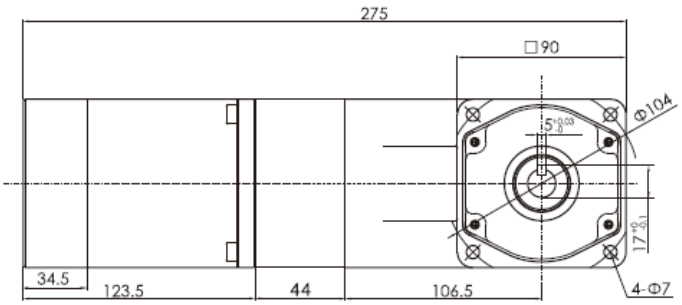


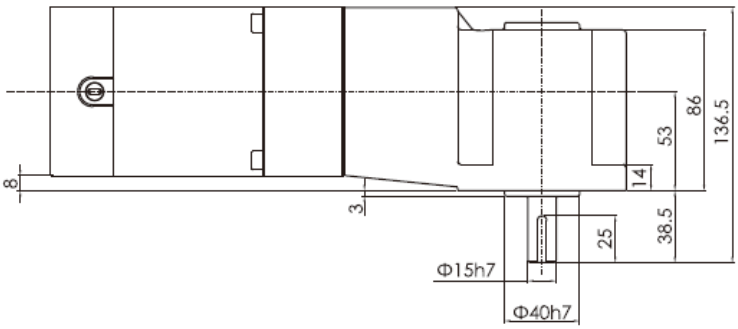


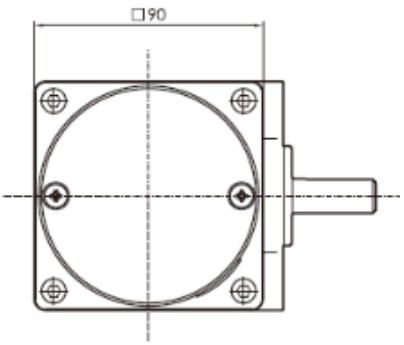
90DC (40W/70W)

Motor + Redutor + Redutor Intermediário + Redutor Ângulo Reto Eixo Solido

(redução de 1:200 até 1:1800)





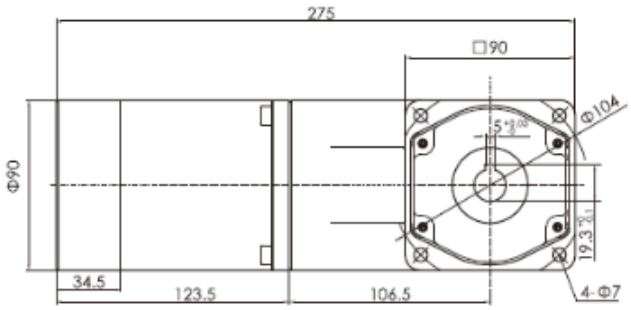


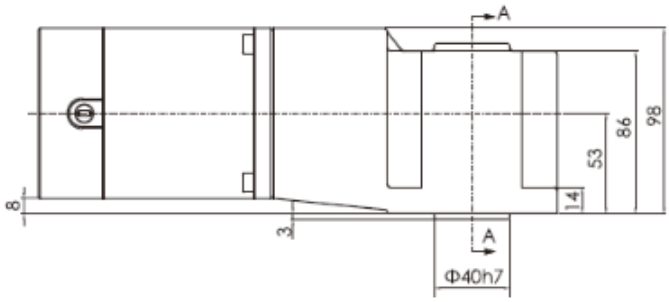
DIMENSÕES

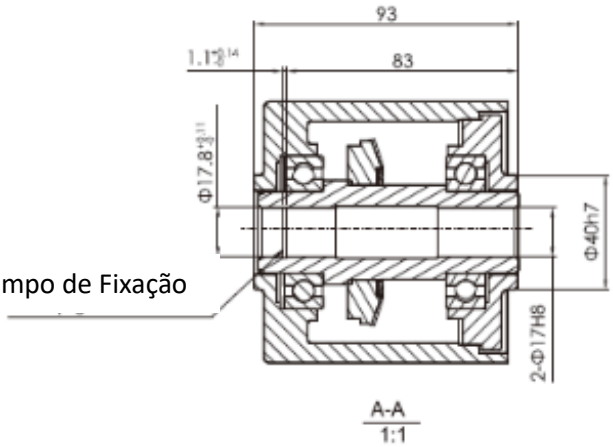
90DC (40W/70W)

Motor + Redutor + Redutor Ângulo Reto Eixo Vazado

(redução de 1:3 até 1:200)





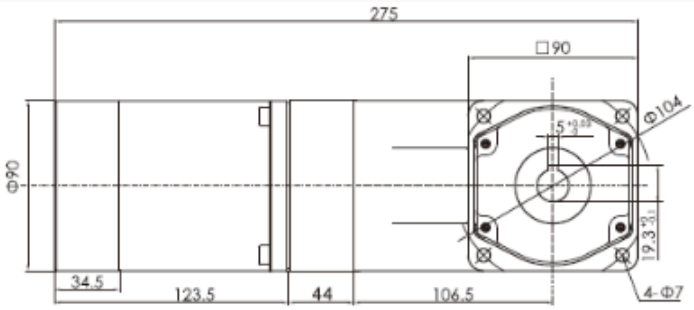


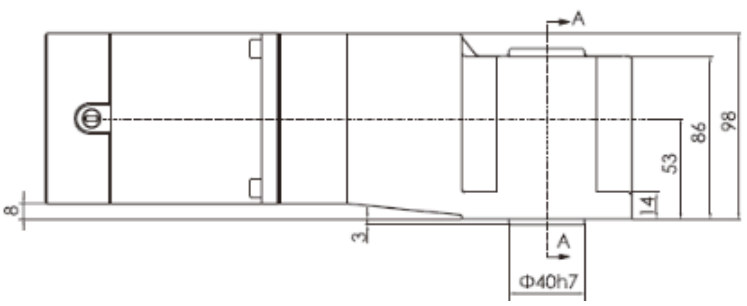
Grampo de Fixação

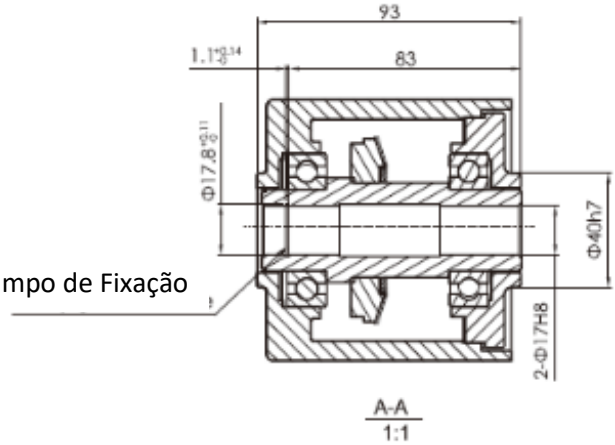
90DC (40W/70W)

Motor + Redutor + Redutor Intermediário + Redutor Ângulo Reto Eixo Vazado

(redução de 1:200 até 1:1800)





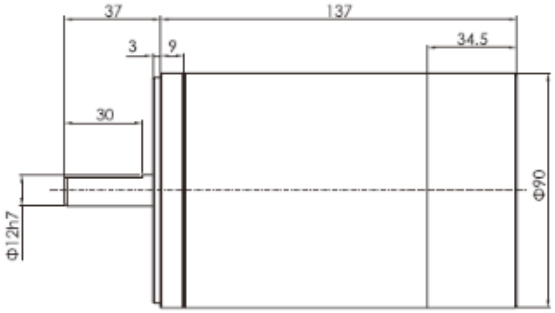


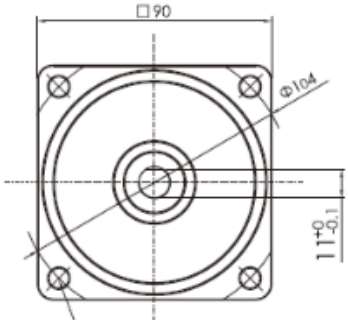
Grampo de Fixação

DIMENSÕES

90DC (65W/120W)

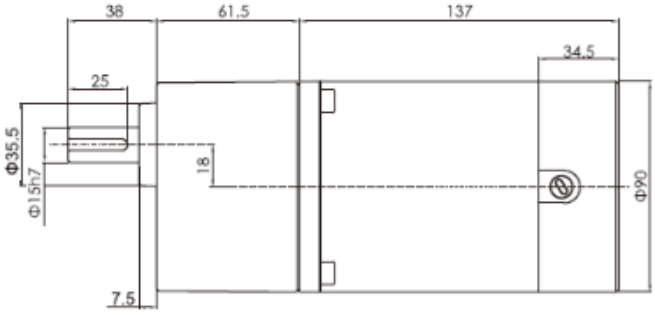
Motor eixo com chaveta

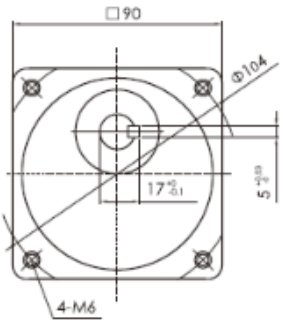




90DC (65W/120W)

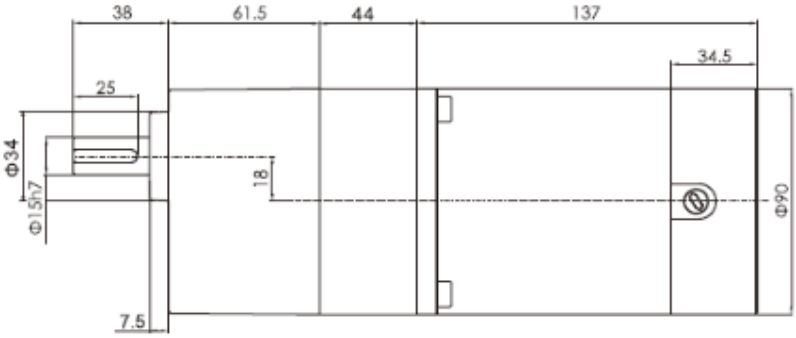
Motor + Redutor (redução de 1:3 até 1:200

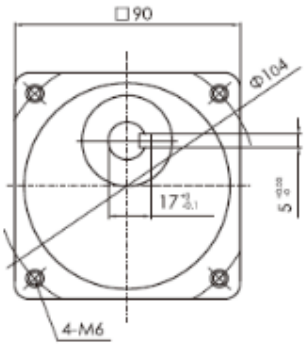




90DC (65W/120W)

Motor + Redutor + Redutor Intermediário (redução de 1:3 até 1:200

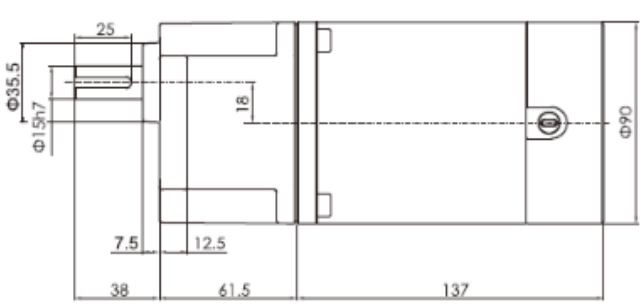


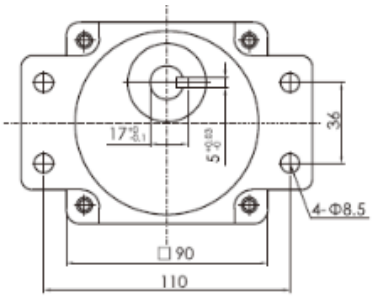


DIMENSÕES

90DC (65W/120W)

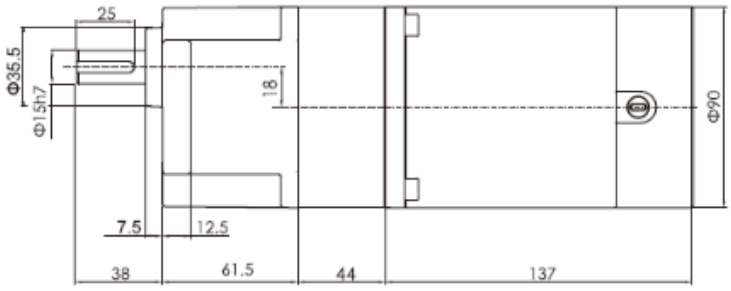
Motor + Redutor + Redutor com Abas(redução de 1:3 até 1:200)

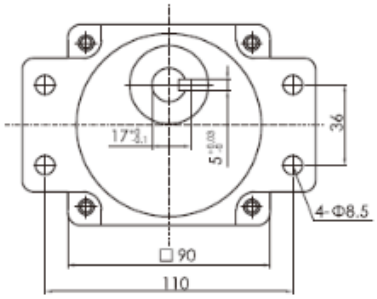




90DC (65W/120W)

Motor + Redutor Intermediário + Redutor com Abas(redução de 1:200 até 1:1800



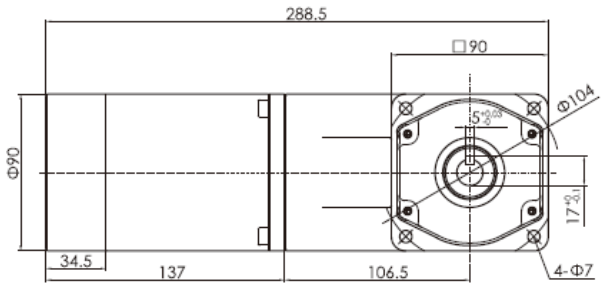


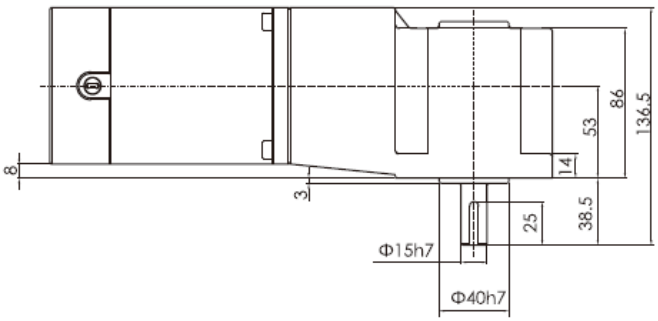
DIMENSÕES

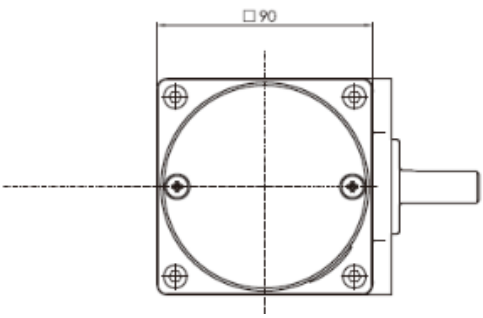
90DC (65W/120W)

Motor + Redutor + Redutor Ângulo Reto Eixo Solido

(redução de 1:3 até 1:200)



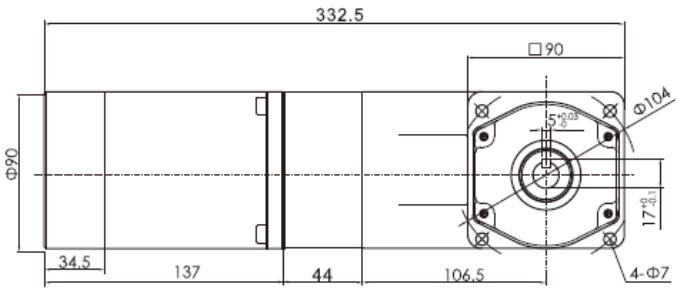


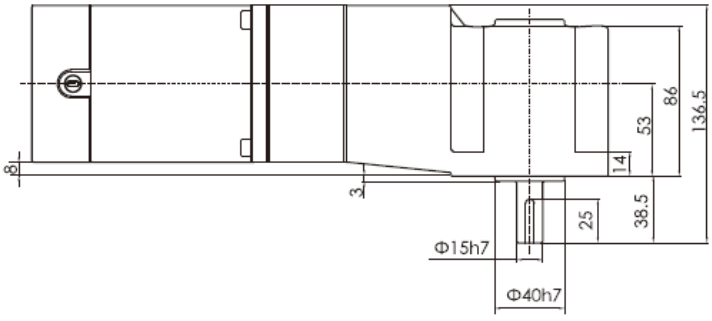


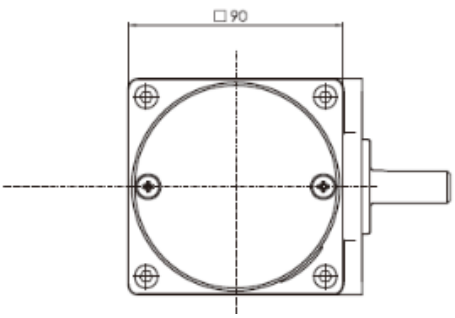
90DC (65W/120W)

Motor + Redutor + Redutor Intermediário + Redutor Ângulo Reto Eixo Solido

(redução de 1:200 até 1:1800)





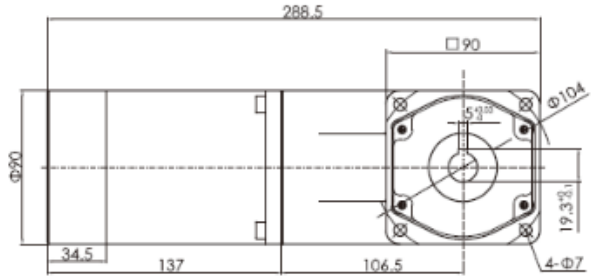


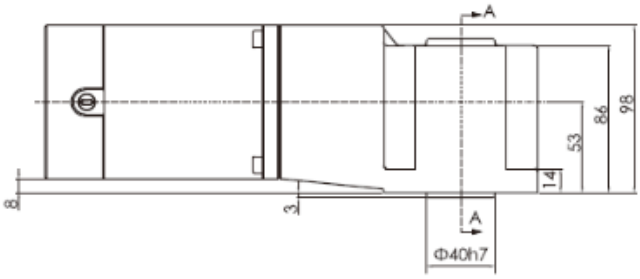
DIMENSÕES

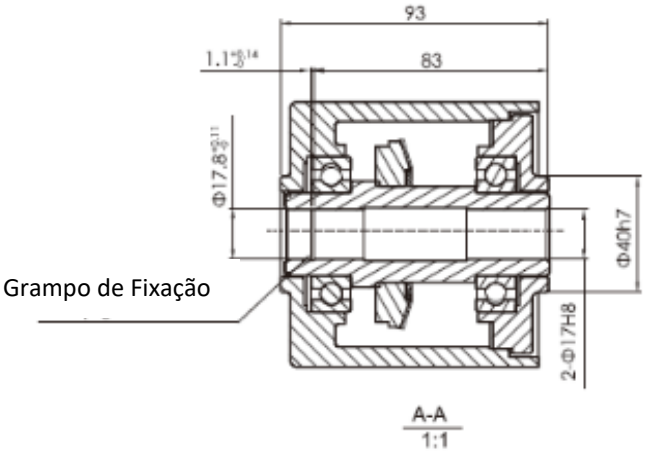
90DC (65W/120W)

Motor + Redutor + Redutor Ângulo Reto Eixo Vazado

(redução de 1:3 até 1:200)



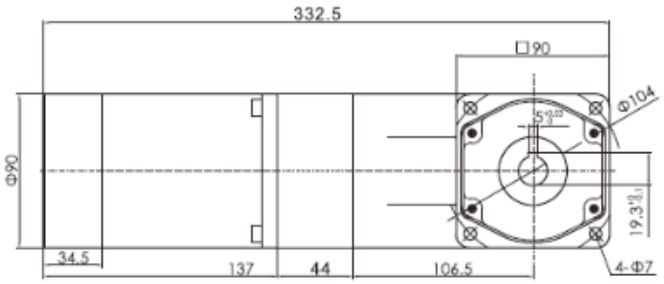


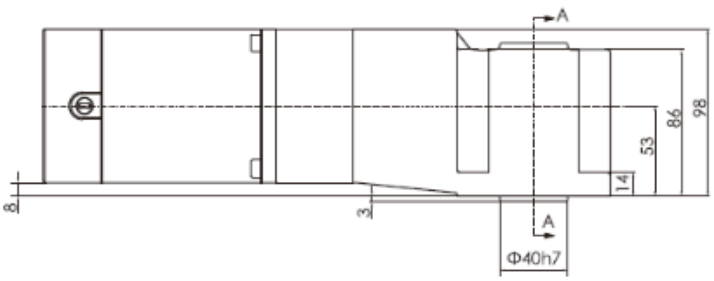


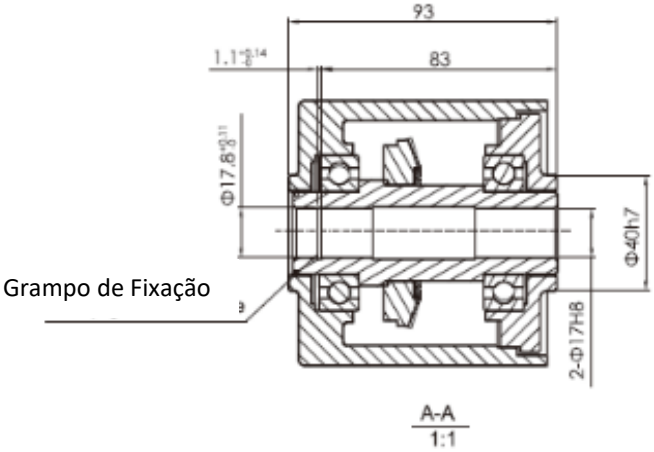
90DC (65W/120W)

Motor + Redutor + Redutor Intermediário + Redutor Ângulo Reto Eixo Vazado

(redução de 1:200 até 1:1800)



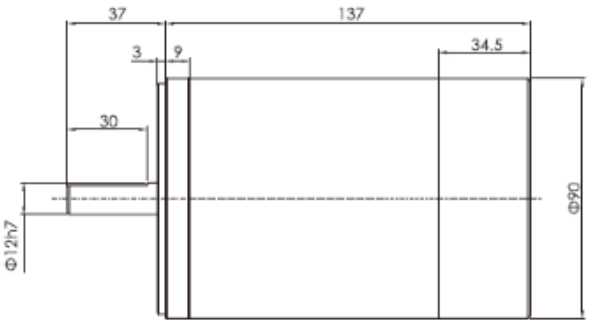


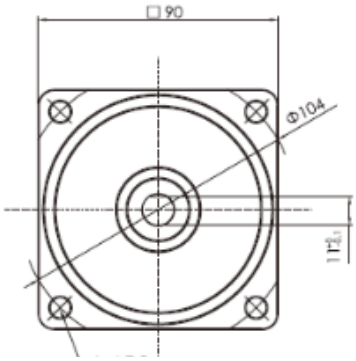


DIMENSÕES

90DC (100W/200W)

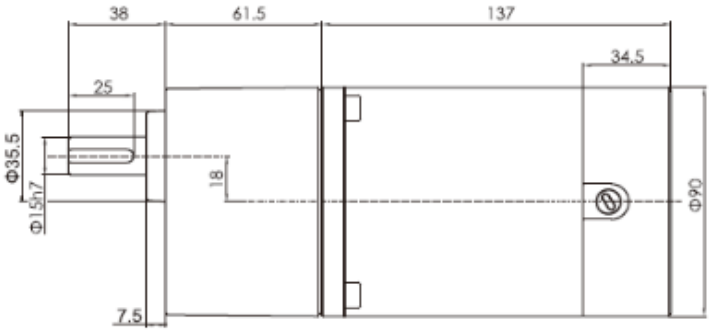
Motor eixo com chaveta

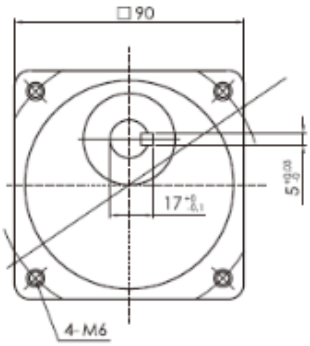




90DC (100W/200W)

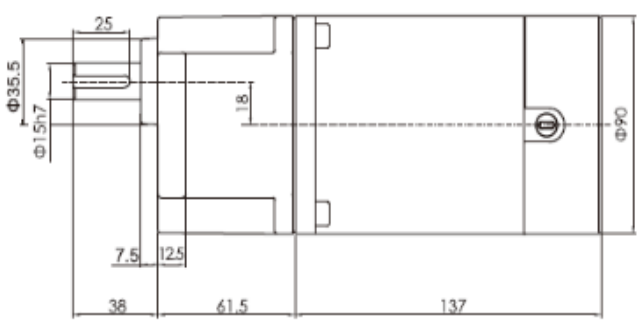
Motor + Redutor (redução de 1:3 até 1:200

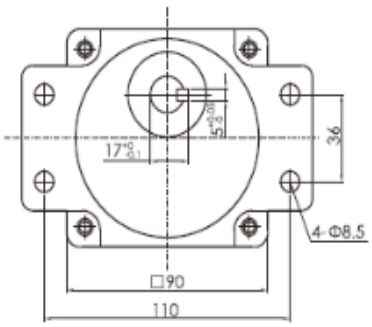




90DC (65W/120W)

Motor + Redutor com Abas (redução de 1:3 até 1:200



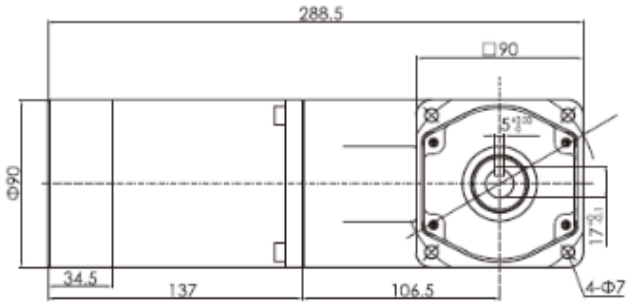


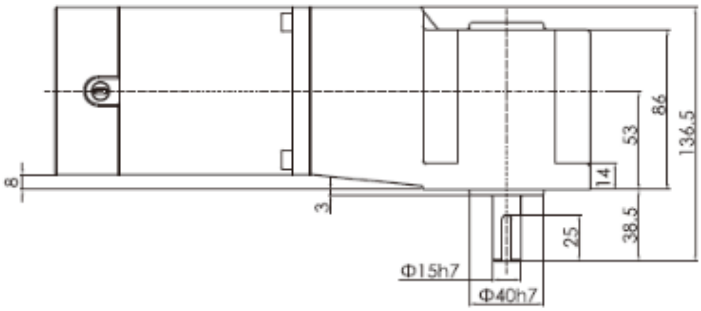
DIMENSÕES

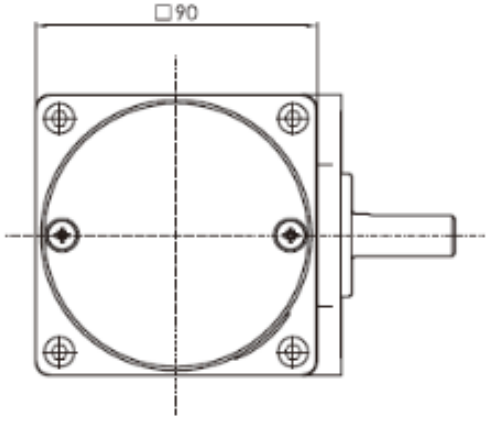
90DC (100W/200W)

Motor + Redutor + Redutor Ângulo Reto Eixo Solido

(redução de 1:3 até 1:200)



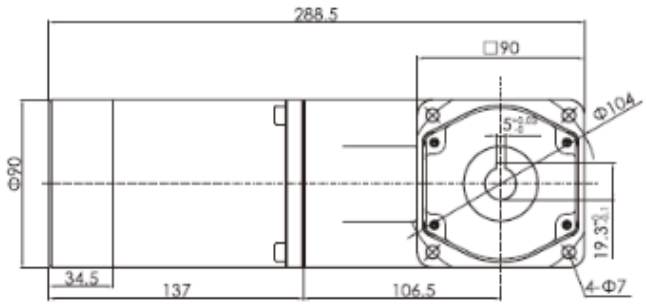


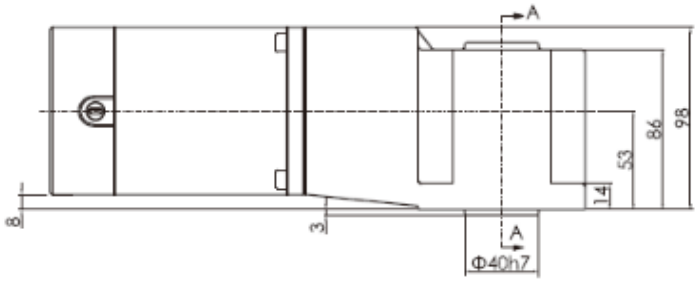


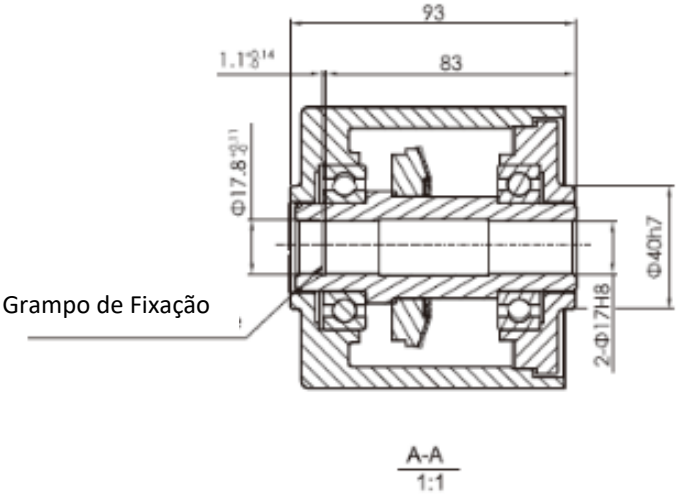
90DC (100W/200W)

Motor + Redutor + Redutor Intermediário + Redutor Ângulo Reto Eixo Vazado

(redução de 1:3 até 1:200)







A-A
1:1

100VCC	MICRO MOTORES CC	200W
	DESEMPENHO DO MOTOR	300W

☐100 x 100

Modelo	Tensão de Operação Vcc	Potência Watt	Velocidade RPM	Torque Kg-cm	Corrente A	Tempo do Mancal Bucha Horas	Peso do Motor Kg
100DC200GV12R18	24	200	1800	11,04	12,44	2000	2,4
100DC200GV24R18	90	200	1800	11,04	3,32	2000	2,4
100DC200GV12R18	180	200	1800	11,04	1,66	2000	2,4
100DC300GV24R18	24	300	1800	16,56	18,66	2000	2,4
100DC300GV12R18	90	300	1800	16,56	4,98	2000	2,4
100DC300GV24R18	180	300	1800	16,56	2,49	2000	2,4

REDUTORES E O DESEMPENHODAS REDUÇÕES													
REDUÇÕES		3	3,6	5	6	7,5	10	12,5	15	18	20	25	30
Velocidade 1800	Max. Velocidade saída (rpm)	600	500	360	300	240	180	144	120	100	90	72	60
	Torque Nominal N-m	4,00	3,09	4,30	5,16	6,45	8,59	10,74	11,60	13,92	15,47	19,34	23,21
REDUÇÕES		36	40	50	60	75	90	100	120	150	180	200	
Velocidade 1800	Max. Velocidade saída	50	45	36	30	24	20	18	15	12	10	9	
	Torque Nominal N-m	27,9	30,94	38,7	41,8	44	44	44	44	44	44	44	

REDUTORES – 100GF □H

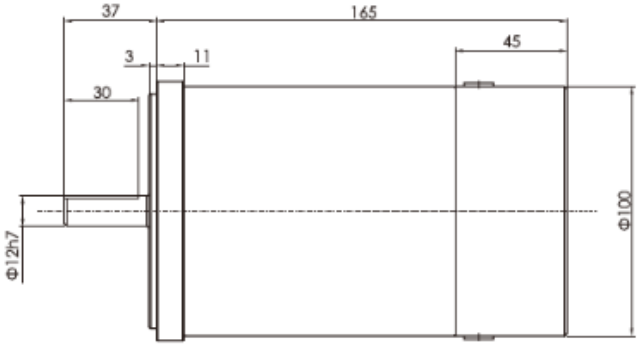
REDUTORES – L100GF □RC
ÂNGULO RETO EIXO VAZADO

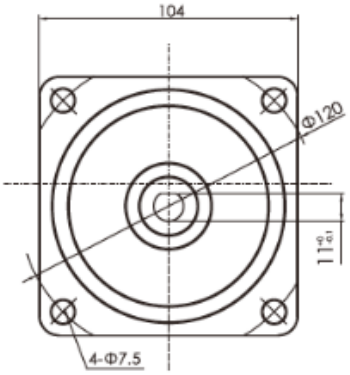
REDUTORES – L100GF □RT
ÂNGULO RETO EIXO SOLIDO

DIMENSÕES

100DC (200W/300W)

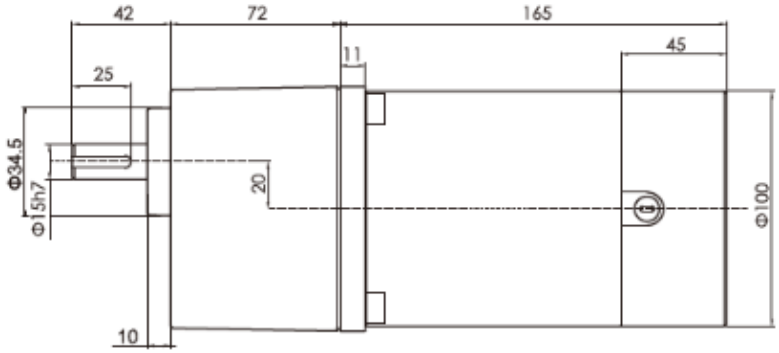
Motor eixo com chaveta

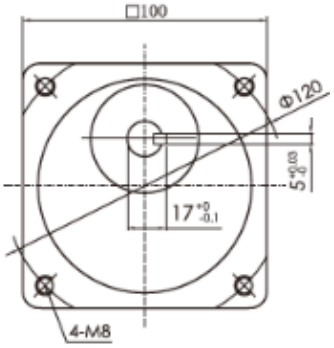




100DC (200W/300W)

Motor + Redutor (redução de 1:3 até 1:200



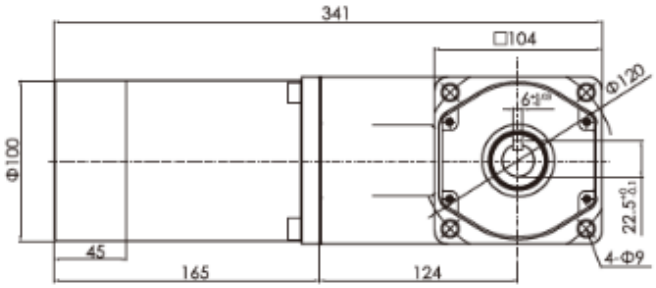


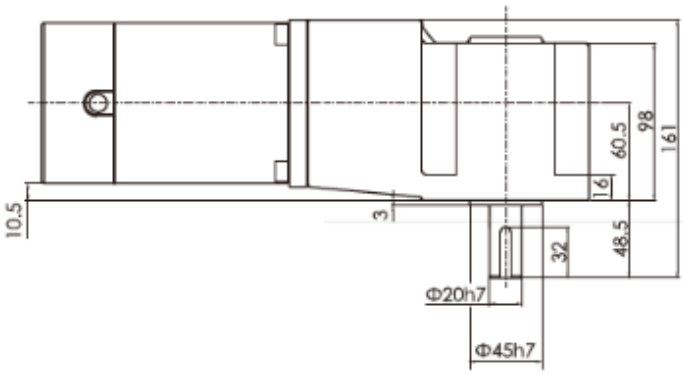
DIMENSÕES

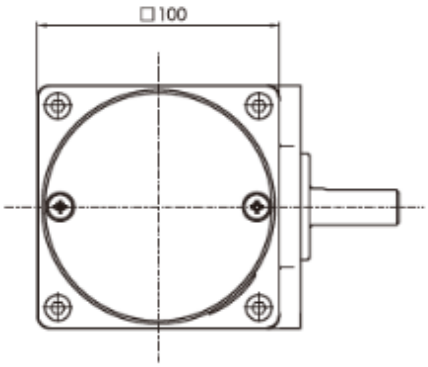
100DC (200W/300W)

Motor + Redutor + Redutor Ângulo Reto Eixo Solido

(redução de 1:3 até 1:200)



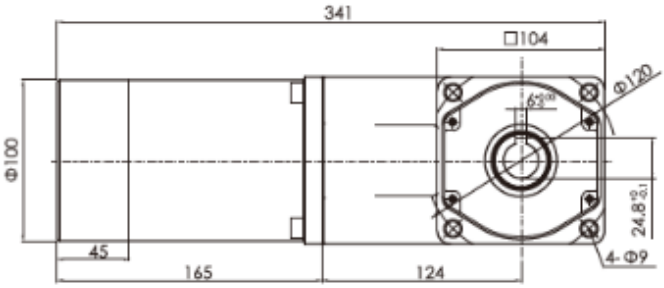


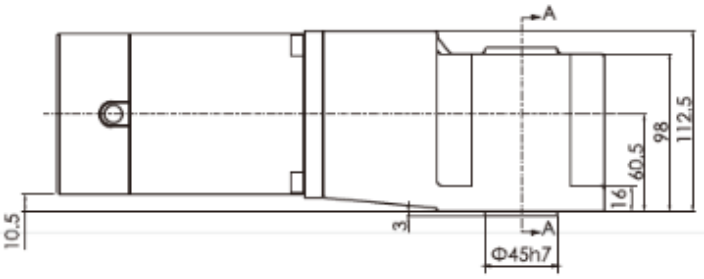


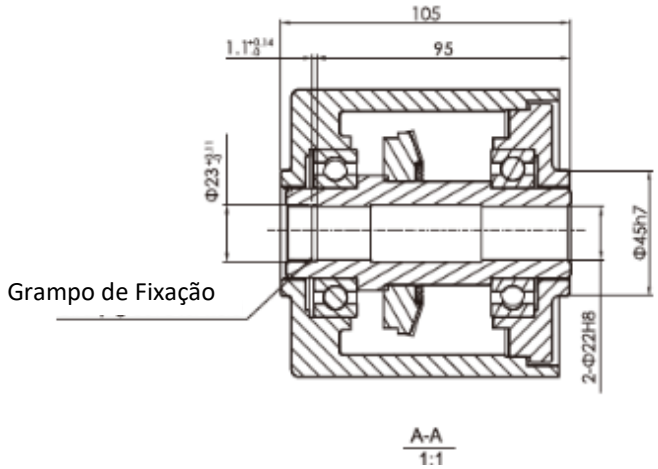
100DC (200W/300W)

Motor + Redutor + Redutor Intermediário + Redutor Ângulo Reto Eixo Vazado

(redução de 1:3 até 1:200)





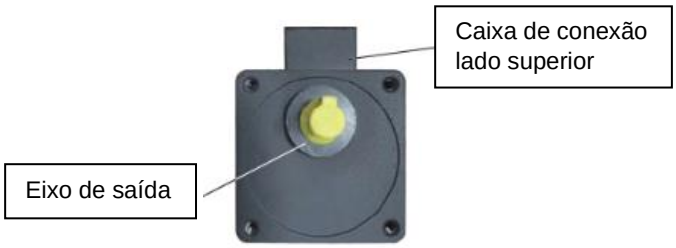


INSTRUÇÕES PARA CAIXA DE CONEXÕES

1. Os produtos padrões no tem caixas de conexões, se você deseja solicitar o moto redutor com caixa de conexão, será tratado como especial e um diagrama para a caixa de conexão será fornecido.
2. A caixa de conexão pode ser instalada em qualquer direção de acordo com a solicitação do cliente. Se o cliente não solicitar a direção de instalação, a caixa de conexão será instalada na parte superior. Segue abaixo instruções para especificação

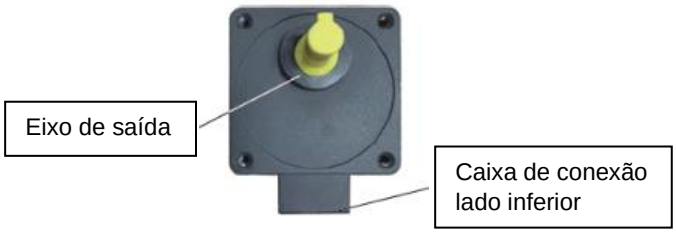
Posição da caixa de conexão no motor redutor

Caixa de conexão instalada na face superior

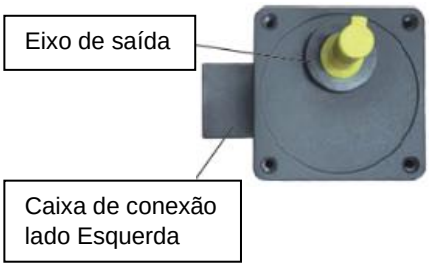


Caixa de conexão instalada na face direita superior

Caixa de conexão instalada na face inferior



Caixa de conexão instalada na face esquerda



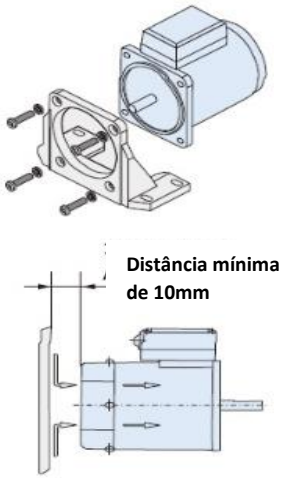
INSTALAÇÃO

1 CARACTERISTICAS

Como parte relativamente independente deste produto, o motor possui seis variedades e dez séries para sua opção: por variedades: padrão , amortecimento, velocidade variável, freio eletromagnético, freio eletromagnético de velocidade variável e motores DC; por potência: 6W, 15W, 25W, 40W, 60W, 90W, 120W, 140W, 200W E 250W; por tensão de operação: monofásico 110/220V e trifásico 220/380V. O motor pode combinar com a caixa terminal independente para fácil conexão elétrica. Uma vez que a linha de produtos é uma máquina de energia pequena de precisão e tem aparência sofisticada e tamanho preciso, é estritamente proibido soques excessivamente no conjunto para evitar danos à estrutura interna; no processo de seleção, preste também na carga axial e radial do rolamento de saída. Para garantir a vida útil, selecione cuidadosamente e utilize-o racionalmente.

2 INSTALAÇÃO

Para um motor com rolamentos de esfera, a tolerância de acoplamento mecânico e o tamanho do furo para instalação do componente de rolamento é 6H7, 8H7, 10H7 e 12H7, respectivamente, dependendo dos modelos. Exceto por motivo da estrutura e desenho, recomenda-se o uso de acoplamento flexível com especificações correspondentes para a montagem. Se for difícil instalar no flange, recomenda-se usar suportes de montagem ou redutor com montagem por ângulo reto com especificações correspondentes. Além disso, não obstruir a abertura de sucção na parte traseira para os motores com ventilação forçada para resfriamento. Recomenda-se deixar um espaço superior 10mm.



MONTAGEM DO REDUTO NO MOTOR

1 CARACTERISTICAS

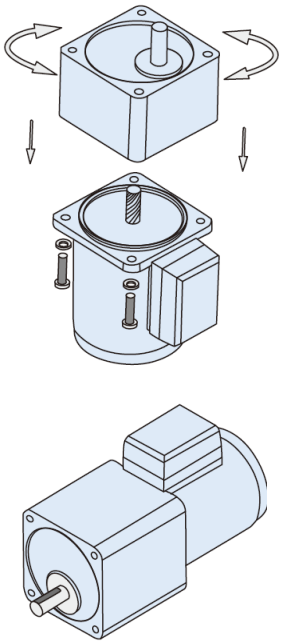
A posição do motor com um flange preciso e com anel retentor pode ser montado ao redutor padrão, e pode fornecer a razão de redução padrão de 1:3 até 1:200, com várias reduções, você pode selecionar motores de diferentes funções para alcançar combinações práticas e com desempenho. Por exemplo, velocidade variável, freio eletromagnético, e assim por diante.

2 INSTALAÇÃO

Redutores padrão e motor são componentes de transmissão de precisão.
Um projeto, seleção e projeto correto, é um dos fatores que determinam a vida útil do conjunto

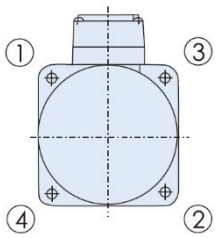
3 MONTAGEM DO MOTOR E REDUTOR

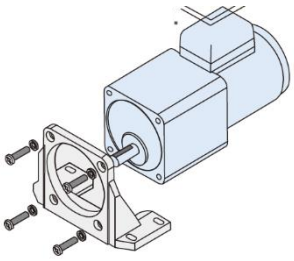
Para a montagem de máquinas de precisão, o motor é usado junto com o redutor que tem um flange com rebaixo para guiá-lo. A extremidade do flange de conexão do redutor tem um espigo de acasalamento. O usuário pode ajustar a posição de montagem do redutor e do motor de acordo com a situação real, ou seja, o motor e o redutor podem ser girados livremente, como mostrado. Ajuste na posição desejada e, em seguida, fixe os quatro parafusos no flange do motor. Observe a ordem dos parafusos de fixação, aperte na diagonal, em seguida, encaixe o motor e a caixa de velocidades.



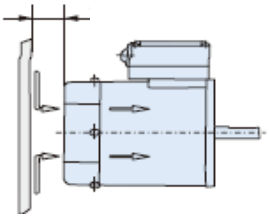
4 INSTALAÇÃO COM OS EQUIPAMENTOS

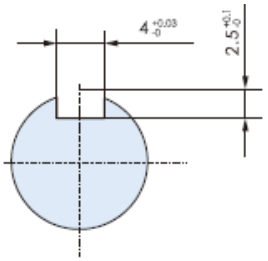
A superfície de conexão do eixo de saída do redutor é plana, e os orifícios de conexão na superfície tem furos com roscas. A superfície é bem acabada e pode ser diretamente conectada à superfície do equipamento. Observe que ele também deve ser apertado diagonalmente. Se existir uma limitação para acoplar ao equipamento ou estrutura, recomenda-se instalar suportes que se justem a instalação, que é mais confiável e fácil para o acoplamento, fácil de regular e acoplamentos flexíveis de alta precisão estão disponíveis no mercado.
Da mesma forma, não obstruir a abertura de sucção na parte traseira dos motores com ventilação forçada para resfriamento. Recomenda-se deixar um espaço superior a 10mm.
O motor, o redutor e o redutor intermediário desta série de produtos são componentes de transmissão, e evitar impactos ou torções violentas ao se conectar à carga. Para facilitar a montagem, esses problemas devem ser considerados no projeto do produto. a largura da chaveta é de 4mm, e a tolerância externa do diâmetro do eixo é h7.





Distância mínima de 10mm





COMBINACÃO MOTOR E REDUTOR ÂNGULO RETO

1 CARACTERISTICAS

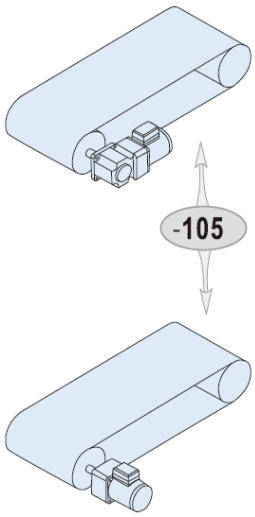
Diferente da caixa de câmbio padrão tradicional (ou caixas de eixo paralela) a fim de dar aos projetistas maior escolha e tornar o equipamento mais compacto, também oferecemos caixas de câmbio de ângulo reto, ou seja, ampla gama de seletividade de proporção de velocidade (i=3 comeu 600) e excelentes propriedades de transferência, os câmbios angulares direito também possuem caixas de câmbio de alta resistência e instalação compacta, que as caixas de câmbio padrão não possuem.

Da mesma forma, sob as condições acima mencionadas, você pode alcançar diferentes combinações dos recursos selecionando motores de diferentes funções.

Por exemplo: velocidade variável, freio eletromagnético, direção reversível, e assim por diante.

2 INSTALACÃO

Redutores de ângulo reto, redutores intermediárias e motores são componentes de transmissão de precisão. A qualidade da montagem após o projeto e a seleção afetará diretamente a vida útil e o desempenho.



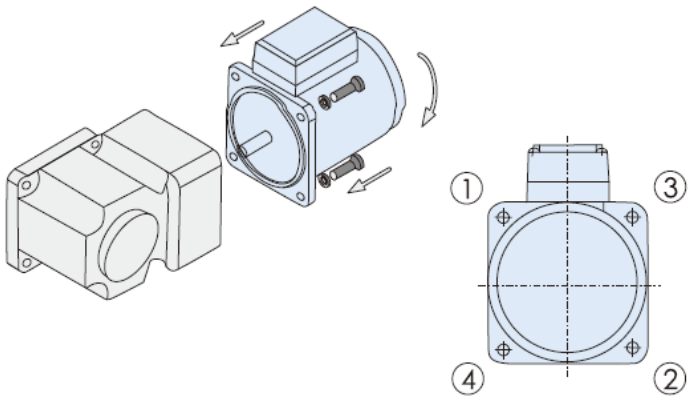
Comparação do espaço de instalação

3 ACOPLANDO OS COMPONENTES

Para a montagem de componentes de transmissão de precisão, independentemente de caixa de conexão, o motor utilizado junto com o redutor de ângulo reto tem um rebaixo para acoplamento. O redutor por sua vez tem um ressalto que casa com o rebaixo do motor perfeitamente. Ajuste na posição desejada e, em seguida, fixe os quatro parafusos no flange do motor. Observe a ordem do aperto do parafuso: aperte na diagonal à volta.

4 ACOPLANDO OS COMPONENTES

A flange do redutor ângulo reto tem um acabamento plano e retificado. Através dos 4 parafusos distribuídos a 90°, pode acomodar o acoplamento direto dos equipamentos. O redutor de ângulo reto pode ser fornecido com eixo solido ou vazado. O usuário pode selecionar um ou outro de acordo com a carga. Os parafusos também deveram ser apertados na diagonal.

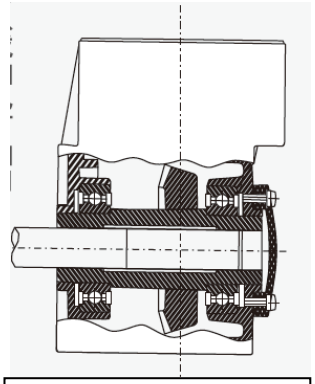


5 Acoplamento redutor ângulo reto, com eixo solido.

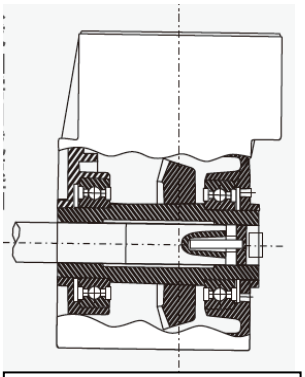
A solido do reduto ângulo reto tem uma chaveta na sua ponta. Correspondendo a diferentes especificações, os tamanhos dos orifícios de montagem do eixo de saída são de 12H7, 15H7 e 20H7, respectivamente. Em conexão com a carga, não bata ou torça o eixo. Sob a premissa de garantir a qualidade da montagem, outros fatores de montagem também são considerados no projeto de produção do produto. A figura mostra tolerância dimensional de largura de chave de 4 mm.

6 Acoplamento redutor ângulo reto, com eixo vazado

Na montagem redutores de ângulo reto com eixo vazado, também é proibido bater ou torcer violentamente. A tolerância dimensional do eixo conectado ao eixo oco é h8, incluindo 15h8, 17h8 e 22h8. Para garantir um posicionamento axial razoável e confiável na conexão de carga, os redutores de ângulo reto do eixo vazado também integram estrutura animalmente fixa. A instalação recomendada é mostrada na figura.



Instalação quando o eixo de carga tem posicionamento axial



Instalação quando o eixo de carga precisa do redutor para posicionamento axial

NOTA ESPECIAL

1. Para posicionamento axial com o redutor do eixo vazado ângulo reto, o posicionamento excessivo não é permitido para o eixo de carga, ou então ele danificará o redutor
2. Requisitos técnicos sobre o comprimento do eixo do redutor ângulo reto
   - ✓ Se o eixo for totalmente suportado e fixado por eixo vazado, o comprimento axial deve ser igual ou ligeiramente menor do que o eixo vazado.
   - ✓ Se não houver efeito de suporte e apenas o torque for transferido, o eixo só precisa ser inserido 1/3 de profundidade do eixo vazado.

1. Remova a tampa protetora de pó do eixo vazado.
2. Como mostrado na figura, fixar o eixo de carga das diferentes estruturas no método mostrado.
3. Instale a tampa do pó traseiro (Nota; O comprimento do parafuso não deve exceder 2mm da tampa traseira)
4. Se a tampa de pó não puder ser instalada, você deve bloquear os orifícios do parafuso da tampa de pó com parafusos M4x5, ou então vazará óleo; os parafusos não devem muitos longos, ou então danificará os rolamentos internos.

7 Precaucões na montagem do redutor no motor

A solido do reduto ângulo reto tem uma chaveta na sua ponta. Correspondendo a diferentes especificações, os tamanhos dos orifícios de montagem do eixo de saída são de 12H7, 15H7 e 20H7, respectivamente. Em conexão com a carga, não bata ou torça o eixo. Sob a premissa de garantir a qualidade da montagem, outros fatores de montagem também são considerados no projeto de produção do produto. A figura mostra tolerância dimensional de largura de chave de 4 mm.

Motor, redutor e redutor intermediário são componentes de transmissão precisos. Na prática, danos e sucateamento são muitas vezes causados por montagem inadequada, de modo que a montagem também é um dos fatores que afetam o uso normal.

- Tolerância do eixo e da chaveta

Para facilitar a montagem e garantir a conexão confiável e a transmissão de torque, as tolerâncias relacionadas são geralmente ligeiramente maiores do que dispositivos genéricos (ver amostra para tolerância específica), a tolerância dos eixos de saída é H7, e a tolerância de furos é H8.

- Problema de percussão

É proibido transferir a pressão do eixo de carga e da bucha no processo de montagem, ou então levará danos nos rolamentos ou engrenagens do motor ou redutor e nos dentes das engrenagens. Evite também batidas e torções violentas. Controlar a tolerância dimensional do eixo de carga e da bucha estritamente; se necessário, utilize material como borracha para bater suavemente.

- Problema de concentricidade

Uma vez que o eixo está em forma rotativa, a concentricidade é particularmente importante em velocidade variável e condição de trabalho pesado. Recomenda-se usar os acoplamentos flexíveis, que não só possuem pequena inércia rotativa e estrutura compacta, mas também compensar a concentricidade e transmitir torque.

Que esse conteúdo tenha agregado valor e conhecimento pra você!

Seu contato é importante para nós!

- www.kalatec.com.br
- Instagram - @kalateceautomação
- Facebook – kalatecautomação

NOSSAS FILIAIS

Matriz Campinas – SP
Rua Salto, 99
Jd. do Trevo
(19) 3045-4900

Filial São Paulo – SP
Av. das Nações Unidas, 18.801 – 11o Andar
(11) 5514-7680

Filial Joinville – SC
R. Almirante Jaceguay, 3659
Bairro Costa e Silva
(47) 3425-0042